



## DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>7</sup> : <b>G03B 21/62</b>	<b>A1</b>	(11) Numéro de publication internationale: <b>WO 00/67071</b> (43) Date de publication internationale: 9 novembre 2000 (09.11.00)
<p>(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR00/01156</p> <p>(22) Date de dépôt international: 28 avril 2000 (28.04.00)</p> <p>(30) Données relatives à la priorité:  99/05480 29 avril 1999 (29.04.99) FR  99/07352 10 juin 1999 (10.06.99) FR</p> <p>(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): SYN-ELEC S.A. [FR/FR]; Zone Industrielle, F-12380 Saint-Sémin-sur-Rance (FR).</p> <p>(72) Inventeur; et  (75) Inventeur/Déposant (US seulement): GIBILINI, Daniel [FR/FR]; 2120, route du Boulard, F-38410 Saint Martin d'Uriage (FR).</p> <p>(74) Mandataires: POCHART, François etc.; Cabinet Hirsch-Desrousseaux-Pochart, 34, rue de Bassano, F-75008 Paris (FR).</p>	<p>(81) Etats désignés: AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).</p> <p>Publiée  Avec rapport de recherche internationale.</p>	
<p>(54) Title: PROJECTION SCREEN</p> <p>(54) Titre: ECRAN DE PROJECTION</p> <div data-bbox="516 1178 1117 1501" data-label="Image"> </div> <p>(57) Abstract</p> <p>The invention concerns a rear projection screen, comprising a support (22) with focusing elements such as microlenses (26) or lenticular elements, a holographic diffuser, and an opaque layer (36) with apertures (38) for allowing through the light focused by the microlenses. The light projected from the rear of the screen is concentrated by the microlenses (26) and passes through the opaque layer by the apertures (38). The holographic diffuser controls the directivity of the light. The incident light on the screen is absorbed by the opaque layer; such that the layer provides good transmittivity, high contrast, and controlled directivity owing to the holographic diffuser. The invention also concerns a method for making such a rear projection screen whereby the apertures in the opaque layer are formed by irradiating said layer or a preparatory material through the microlenses.</p>		

(57) Abrégé

L'invention concerne un écran de rétroprojection, comprenant un support (22) avec des éléments de focalisation tels des micro-lentilles (26) ou des éléments lenticulaires, un diffuseur holographique, et une couche opaque (36) avec des ouvertures (38) pour laisser passer la lumière focalisée par les micro-lentilles. La lumière projetée depuis l'arrière de l'écran est concentrée par les micro-lentilles (26) et traverse la couche opaque à travers les ouvertures (38). Le diffuseur holographique contrôle la directivité de la lumière. La lumière incidente sur l'écran est absorbée par la couche opaque; de la sorte, l'écran présente une bonne transmittivité, un contraste élevé, et une directivité contrôlable grâce au diffuseur holographique. L'invention concerne aussi un procédé de fabrication d'un tel écran de rétroprojection, dans lequel les ouvertures dans la couche opaque sont formées par irradiation de cette couche ou d'un matériau préparatoire à travers les micro-lentilles.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce	ML	Mali	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	MN	Mongolie	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MR	Mauritanie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MW	Malawi	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MX	Mexique	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	NE	Niger	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NL	Pays-Bas	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NO	Norvège	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NZ	Nouvelle-Zélande	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	PL	Pologne		
CM	Cameroun	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CN	Chine	KZ	Kazakstan	RO	Roumanie		
CU	Cuba	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
CZ	République tchèque	LJ	Liechtenstein	SD	Soudan		
DE	Allemagne	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
DK	Danemark	LR	Libéria	SG	Singapour		
EE	Estonie						

## ECRAN DE PROJECTION

La présente invention concerne le domaine de la projection, et plus spécifiquement concerne les écrans utilisés tant pour la projection frontale que pour  
5 la rétroprojection.

La projection ou projection frontale est la projection d'image sur une face d'un écran, appelée par convention dans la suite l'avant de l'écran, pour la visualisation des images sur l'avant de l'écran. Dans l'état actuel de la technique, ce type de projection s'effectue en salle sombre, l'exemple type étant la projection sur les écrans  
10 perlés pour le cinéma.

La rétroprojection est la projection d'image sur une face d'un écran, appelée par convention dans la suite l'arrière de l'écran, pour la visualisation des images sur l'autre face de l'écran, appelée par convention l'avant de l'écran. De tels écrans sont notamment utilisés pour les projections à grande échelle, ou pour les murs d'images;  
15 ces écrans, lorsqu'ils présentent un contraste suffisant, sont utilisés en salle normalement éclairée. On peut utiliser comme projecteur des projecteurs analogiques classiques, par exemple du type à trois tubes; on peut aussi, comme dans les dispositifs actuellement commercialisés par la demanderesse, utiliser des dispositifs numériques, tels que les micro-miroirs numériques vendus par la société Texas  
20 Instruments sous la référence DMD. On peut utiliser les écrans de rétroprojection dans d'autres applications, par exemple comme écran de filtrage d'une lumière collimatée ou légèrement divergente, i. e. avec un angle de divergence inférieur ou de l'ordre de 20°. De tels écrans peuvent trouver application en signalisation routière, comme filtres directifs sur des tubes à rayons cathodiques.

25 Les propriétés idéales d'un écran de rétroprojection sont :

- une bonne luminance, ou transmittivité, c'est-à-dire une capacité à transmettre la lumière dans le sens de l'arrière vers l'avant de l'écran, de sorte que les images projetées soient effectivement transmises vers le public, et qu'elles ne soient pas ou peu réfléchies vers le projecteur ni  
30 absorbées par l'écran;
- une forte absorption de la lumière dans le sens de l'avant vers l'arrière, de sorte que la lumière ambiante ne soit pas réfléchie vers le public en même temps que la lumière projetée depuis l'arrière;
- une bonne résolution, c'est à dire une capacité pour l'utilisateur de distinguer deux points projetés à faible distance l'un de l'autre;  
35
- une directivité contrôlée, c'est-à-dire une possibilité de contrôler l'angle solide dans lequel sont envoyés les rayons traversant l'écran; de ce point de vue, on définit généralement le gain d'un écran en comparant ses

caractéristiques à celle d'un écran réflecteur diffusant formé d'une couche d'oxyde de magnésium sur un support.

Les propriétés idéales d'un écran de projection sont sensiblement les mêmes :

- 5       - une capacité à réfléchir vers le public la lumière projetée sur l'avant de l'écran, de sorte que les images projetées soient effectivement réfléchies vers le public, et qu'elles ne soient pas ou peu absorbées par l'écran;
- une bonne résolution, c'est à dire une capacité pour l'utilisateur de distinguer deux points projetés à faible distance l'un de l'autre;
- 10       - une directivité contrôlée, c'est-à-dire une possibilité de contrôler l'angle solide dans lequel sont envoyés les rayons traversant l'écran; de ce point de vue, on définit généralement le gain d'un écran en comparant ses caractéristiques à celle d'un écran réflecteur diffusant formé d'une couche d'oxyde de magnésium sur un support.

15       Dans l'état actuel de la technique, les écrans de projection ne sont pas utilisés autrement qu'en salle noire, et le comportement de l'écran par rapport à la lumière ambiante n'est pas une propriété considérée.

      On définit de façon connue en soi le contraste nominal d'un écran de rétroprojection comme le rapport  $L_0/(l \times R)$  entre la lumière  $L_0$  émise par l'écran et le produit de la lumière  $l$  incidente sur l'écran par la réflexion  $R$  de l'écran. Cette

20       définition s'applique tant à la projection qu'à la rétroprojection.

      Dans le cas de la rétroprojection, une trop forte réflexion de la lumière dans le sens de l'avant vers l'arrière diminue le contraste d'une image projetée, et peut empêcher l'usage de l'écran autrement que dans une pièce sombre; le rétroprojecteur étant une boîte, la rétroprojection tolère une ambiance lumineuse minimale à la

25       différence de la projection frontale. Ceci pose évidemment un problème pour des applications comme les salles de contrôle, ou des applications extérieures, comme des projections par exemples dans des stades.

      Divers écrans de rétroprojection ont déjà été proposés. La solution la plus ancienne et la plus simple consiste à utiliser comme écran un verre dépoli. Un écran

30       formé d'une plaque de verre dépoli à la grenaille constitue un dépoli lambertien, avec diffusion isotrope de la lumière: la transmittivité d'un tel écran est donc de 50 %, et le gain vaut 1. La réflexion dans le sens de l'avant vers l'arrière est de l'ordre de 10%, ce qui rend difficile l'utilisation d'un verre dépoli en lumière ambiante. La société Stewart Film Screen Corporation propose des écrans à dépoli amélioré, qui présente

35       vers l'avant un gain ovalisé, et une diffusion de la lumière vers l'avant qui n'est pas isotrope. La transmittivité est toujours de l'ordre de 50 %, mais dans la direction d'utilisation de l'écran, le gain est supérieur à 1. En résumé, ces écrans dépolis

présentent une haute résolution, mais un faible contraste, qui est typiquement de l'ordre de 10.

La société HIP propose des écrans qui sont formés d'un diffuseur en film mince sur un substrat transparent, sur lequel sont déposés des points noirs noyés dans le film mince diffusant; ces points noirs diminuent la réflexion de la lumière, et font augmenter le contraste de l'écran; toutefois, ils font aussi diminuer la transmittivité, et conduisent à des pertes d'informations. La transmittivité est de l'ordre de 50%, et le contraste typiquement entre 50 et 100.

Il est aussi connu, pour des applications de télévision, de prévoir des écrans lenticulaires. Ces écrans ont une structure ondulée suivant une direction horizontale, et invariante par translation suivant la direction verticale. L'ondulation permet un étalement de la lumière dans le sens horizontal, et élargit l'angle de vision dans ce sens. Il a aussi été proposé de prévoir à l'intérieur du matériau des noyaux de diffusion, par exemple des bulles diffusantes, pour assurer une diffusion contrôlée dans le sens vertical mais aussi dans le sens horizontal: l'angle de vision dans le sens vertical reste réduit, et est en tout état de cause lié à la concentration des bulles; l'utilisation de telles bulles diminue la résolution de l'écran. La résolution maximale est relativement faible, du fait de la taille minimale des ondulations, qui est de l'ordre de 0,3 mm. Avec des tailles d'ondulations de l'ordre de 0,8 à 1 mm, de tels écrans sont généralement utilisés pour la vidéo. Pour des applications graphiques en haute résolution, ces écrans posent des problèmes de Moiré locaux ou sur toute la surface de l'écran.

Un tel écran est décrit dans EP-A-0 241 986; il est prévu dans ce document de déposer entre les ondulations une matrice noire, de sorte à améliorer le contraste; cette matrice noire présente l'inconvénient d'absorber une partie de l'information. La transmittivité de ces écrans est de l'ordre de 55 %, et le contraste de l'ordre de 100. Les sociétés Dai Nippon Printing et Philipps proposent de tels écrans.

Au SID 99 (Symposium of International Display) de San José, Californie, tenu du 16.05.99 au 20.05.99, la société Dai Nippon Printing a présenté un nouvel écran lenticulaire, présentant une couche absorbant la lumière ambiante, appliquée directement sur la surface externe cylindrique des ondulations; l'amélioration annoncée par rapport au produit précédent est la suivante

	Ecran teinté	Ecran nouveau
Transmission optique	54%	57%
Retour R de la lumière ambiante	11%	6%

La luminosité et le contraste de cet écran restent moyens.

J.M. Tedesco et autres, Holographic Diffusers for LCD backlights and projection screens, SID 93 Digest, pp. 29-32, mentionne, pour des applications de rétroprojection, l'utilisation d'un écran formé d'une lentille de Fresnel, d'un diffuseur classique, et d'une telle matrice lenticulaire. La lentille de Fresnel forme une image  
5 de l'ouverture de la lentille dans une partie médiane de l'espace image. Le diffuseur assure une diffusion limitée de l'image dans le sens vertical, et la matrice lenticulaire assure l'étalement de l'image dans le sens horizontal.

Au SID 99, la société SARNOFF Corp. a présenté un nouvel écran lenticulaire à matrice noire améliorée, sans toutefois indiquer comment la matrice noire avait été  
10 améliorée; le contraste apparaît bon, mais la luminosité reste moyenne, du fait d'une transmission qui atteint au maximum 60 %.

En résumé, ces écrans lenticulaires présentent une résolution faible, une luminosité moyenne, une faible directivité horizontale, mais une forte directivité verticale et un contraste élevé si la matrice noire est conséquente; toutefois, dans ce  
15 cas, la luminosité est dégradée.

La société Physical Optics Corporation commercialise sous la marque DDS (Digital Display Screen) des écrans destinés à la rétroprojection ou pour les moniteurs de télévision ou d'ordinateur. Ces écrans sont formés d'un support en polycarbonate, en polyester ou en acrylique teinté, sur lequel est collé un diffuseur  
20 holographique. Le diffuseur holographique est du type décrit dans US-A-5 609 939, et permet de contrôler l'angle de vision, c'est-à-dire l'angle solide dans lequel est transmis la lumière projetée sur l'écran. Ces écrans constituent une solution au problème de la directivité; toutefois, l'écran en acrylique teinté proposé pour les applications de rétroprojection présente une luminosité faible, du fait de sa  
25 transmissivité qui n'est que de l'ordre de 50 %. En résumé, ces écrans assurent une bonne résolution, un contrôle efficace de la directivité dans le sens horizontal comme dans le sens vertical; le contraste et la transmissivité restent faibles du fait notamment de l'utilisation d'un matériau teinté dans la masse; un tel matériau présente une transmission trop faible pour assurer une bonne luminosité, et encore  
30 trop élevée pour assurer un bon contraste. Un contraste de l'ordre de 50 est habituel. D'autres fournisseurs de films holographiques transmissifs sont Denso (Japon), ou l'Institut National d'Optique (INO, Canada). Des films holographiques sont fournis par Physical Optics Corporation, ou encore par la société américaine Krystal Holographics International Inc.

35 L'article précité de J.M. Tedesco et autres propose d'associer un diffuseur holographique à une lentille de Fresnel pour pallier les problèmes posés par les matrices lenticulaires.

US-A-5 781 344 et US-A-5 563 738 décrivent des filtres à faible réflectance du type utilisé actuellement par la demanderesse pour des produits de rétroprojection. Ces filtres sont composés d'un support, d'une matrice opaque, et de billes qui sont enfoncées dans la matrice opaque de sorte à venir au contact du support. La lumière  
5 provenant du projecteur et focalisée par les billes traverse la matrice opaque uniquement lorsqu'elle passe au point de contact entre les billes et le support, ou au voisinage de celui-ci. Pour permettre de régler les propriétés optiques des filtres, ces documents suggèrent de prévoir au-dessus de la matrice opaque, du côté des billes, une ou plusieurs couches supplémentaires, entre les billes ou au-dessus de celles-ci.  
10 Afin d'améliorer le contraste, en diminuant la quantité de lumière passant entre les billes, il est proposé dans ce document de déposer au-dessus de la matrice opaque une couche opaque. Cette couche peut par exemple être générée par dépôt d'un pigment en poudre, et par chauffage du filtre jusqu'à ce que le pigment diffuse dans la partie supérieure de la matrice opaque.

15 Ce filtre présente une haute résolution, du fait de la faible taille des billes et de leur proximité. Toutefois, le taux de remplissage de la surface arrière par les billes atteint à peine 70 %, ce qui diminue la luminance. On atteint typiquement une transmittivité de l'ordre de 50% et un contraste de l'ordre de 200.

Les sociétés Memos Optical Corporation et RPC aux U.S.A., proposent des  
20 réseaux de micro-lentilles. Ces micro-lentilles sont obtenues par des techniques de lithographie par attaque ionique, qui sont par exemple décrites dans la demande WO-A-98 32 590. Les micro-lentilles présentent une taille de 10 à 2000 microns, et sont disposés régulièrement, en cercle, suivant des hexagones, des carrés ou des rectangles. De telles micro-lentilles ne sont pas utilisées pour des applications de  
25 rétroprojection.

La société Polaroid a présenté au SID 99 un écran dédié exclusivement à la projection LCD (acronyme de l'anglais Liquid Crystal Display, afficheur à cristal liquide). Il s'agit d'un diffuseur muni d'un film polarisateur linéaire; dans la cellule LCD, un seul polarisateur linéaire n'est utile, croisé avec celui de l'écran. La lumière  
30 ambiante traverse le polarisateur de l'écran, est rétrodiffusée par le diffuseur, et de ce fait est absorbée en retraversant le polarisateur d'écran.

GB-A-389 611 décrit un écran de projection, dont la surface arrière – la surface sur laquelle arrive la lumière du projecteur – est formée d'un grand nombre de systèmes optiques focalisants. Ces systèmes optiques focalisent la lumière provenant  
35 d'une source à l'infini vers des ouvertures ménagées dans une couche noire. Il est suggéré de former ces ouvertures dans la couche noire en déposant un film photographique sur la surface arrière de l'écran, en exposant l'écran et en développant le film photographique. En collant sur la face avant de l'écran, au-dessus de la couche

noire un matériau transparent avec des irrégularités de surface, ou un matériau semi-transparent, l'écran est utilisable à la lumière du jour. Dans un mode de réalisation, les systèmes optiques focalisants de la surface arrière sont formés d'une superposition de deux réseaux comprenant chacun des lentilles cylindriques.

- 5 L'utilisation d'un matériau semi-transparent ou laiteux dans la masse fait considérablement diminuer le contraste de l'écran car il y a rétrodiffusion d'une partie non négligeable (de 30 à 40%) de la lumière ambiante vers l'utilisateur. Le fait d'utiliser comme diffuseur des irrégularités de surface d'un matériau transparent fait aussi diminuer le contraste. De ce fait, le contraste de l'écran proposé dans ce  
10 document est inférieur à 100.

- GB-A-1 440 016 propose un écran de projection du même genre. Il est proposé dans ce document de prévoir sur la face avant d'un support d'éléments de focalisation une couche noire, de ménager des ouvertures dans la couche noire, et de prévoir un matériau diffuseur dans les ouvertures. Rien dans ce document n'indique comment  
15 former le matériau diffuseur dans les ouvertures de la couche noire.

- Il est difficile pour les écrans proposés dans ces deux documents de contrôler la directivité des écrans, c'est-à-dire l'orientation des rayons lumineux en sortie de l'écran. En outre, ces écrans ne permettent pas d'offrir un bon contraste, en même temps qu'une surface avant présentant un aspect brillant. Les écrans de ces deux  
20 documents présentent en outre des aberrations importantes.

- L'invention propose une solution aux différents problèmes des écrans de rétroprojection. Elle fournit un écran avec une excellente transmittivité de l'arrière vers l'avant, une bonne absorption de l'avant vers l'arrière; elle assure ainsi un excellent contraste. En outre, dans un mode de réalisation, elle permet de contrôler la  
25 directivité; elle évite aussi les effets de moiré provoqués par la périodicité des surfaces. Dans un autre mode de réalisation, l'invention propose aussi un écran dont la surface avant présente un aspect brillant, et qui présente néanmoins un excellent contraste et une directivité contrôlée.

- Plus précisément, l'invention propose un écran, comprenant un support avec  
30 des éléments de focalisation, et une couche opaque avec des ouvertures pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

Dans un mode de réalisation, la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.

De préférence, les ouvertures sont non-ponctuelles.

- 35 Dans un mode de réalisation, les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.

Dans un autre mode de réalisation, les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, et de préférence moins de 5% de cette surface.



Dans encore un autre mode de réalisation, l'écran présente un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 5 00.

De préférence, les éléments de focalisation présentent une dimension comprise entre 20 micromètres et 1 millimètre.

- 5 Dans un mode de réalisation, l'écran présente une transmittivité supérieure à 70%.

Dans un autre mode de réalisation, le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  du rapport entre la dimension  $\phi_{\text{trous}}$  des ouvertures et la dimension  $\phi_{\text{focalisation}}$  des éléments de focalisation est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

- 10 Dans le cas d'éléments de focalisation lenticulaires, le rapport entre la largeur de l'ouverture transparente en forme de ligne et la distance entre deux lignes adjacentes dans la couche opaque est avantageusement inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

- 15 Avantageusement, le taux de remplissage par les éléments de focalisation est supérieur ou égal à 90%.

Les éléments de focalisation peuvent comprendre des micro-billes. Dans ce cas, l'écran présente de préférence une transmittivité supérieure ou égale à 80%, de préférence supérieure ou égale à 85%.

- 20 Les éléments de focalisation peuvent aussi comprendre des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires. Dans ce cas, l'écran présente de préférence une transmittivité supérieure ou égale à 90%, de préférence supérieure ou égale à 95%.

Dans un mode de réalisation, l'écran comprend en outre un diffuseur adjacent à la couche opaque; il s'agit avantageusement d'un diffuseur contrôlant la directivité, comme un diffuseur holographique.

- 25 Il est avantageux que l'écran comprenne une couche d'écartement entre le support et le diffuseur, de préférence d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns. Dans ce cas, la surface active du diffuseur peut être dirigée vers la couche d'écartement. On peut encore prévoir une plaque transparente adjacente au diffuseur et collée à celui-ci. Dans encore un mode de réalisation, l'écran comprend  
30 un réflecteur adjacent à la couche opaque; il s'agit de préférence d'un réflecteur contrôlant la directivité.

L'invention propose aussi un procédé de fabrication d'un écran, comprenant les étapes de :

- 35 - fourniture d'un support présentant une pluralité d'éléments de focalisation, et d'un matériau s'étendant en couche au voisinage des points de focalisation des dits éléments de focalisation;  
- irradiation du matériau à travers les éléments de focalisation ;

- formation en utilisant le matériau irradié d'une couche opaque présentant des ouvertures.

Dans un mode de mise en œuvre, les éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles, des éléments lenticulaires ou des micro-billes.

- 5       Avantageusement, le procédé comprend dans ce cas une étape de formation d'une deuxième couche opaque entre les micro-billes, préalable à l'étape d'irradiation.

Dans un mode de mise en œuvre, le matériau est une résine photosensible positive opaque, et l'étape de formation comprend le développement de la résine.

- 10       Dans un autre mode de mise en œuvre le matériau est un matériau destructible par irradiation, et l'étape de formation s'effectue par destruction du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.

Dans encore un mode de mise en œuvre, le matériau est un matériau photographique positif, et l'étape de formation comprend le développement du matériau photographique.

- 15       Dans encore un autre mode de mise en œuvre, le matériau est un matériau décolorable par irradiation, et l'étape de formation s'effectue par décoloration du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.

On peut aussi prévoir les étapes de :

- 20
  - formation sur le support ou la couche opaque d'une couche d'écartement d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns;
  - formation d'ouvertures dans la dite couche, en correspondance aux points de focalisation des dits éléments de focalisation; et
  - collage d'un diffuseur sur la dite couche, une face active du diffuseur étant tournée vers la dite couche.

- 25       Dans ce cas, il est avantageux se prévoir aussi une étape d'application par collage d'une plaque transparente sur le diffuseur.

L'invention propose enfin un écran présentant un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.

- 30       D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui suit de modes de réalisation de l'invention, donnée à titre d'exemple et en référence aux dessins annexés, qui montrent

- 35
  - figure 1, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un premier mode de réalisation de l'invention;
  - figure 2, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un deuxième mode de réalisation de l'invention;
  - figure 3, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un troisième mode de réalisation de l'invention;

- figure 4, une représentation schématique d'un écran selon un quatrième mode de réalisation, au voisinage du centre de l'écran ;
- figure 5, une représentation schématique de l'écran de la figure 4, au voisinage de son bord;
- 5       - figure 6, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un quatrième mode de réalisation de l'invention;
- figure 7, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un cinquième mode de réalisation de l'invention.

10       L'invention propose un écran formé d'un ensemble d'éléments de focalisation, auquel est associée une couche opaque, avec des ouvertures transparentes, pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation. L'écran de l'invention peut être utilisé pour la rétroprojection, comme les écrans des figures 1 à 3, ou pour la projection frontale pour les écrans des figures 4 et 5.

15       Les éléments de focalisation peuvent par exemple comprendre des micro-billes, comme dans les modes de réalisation de la figure 3, ou aussi des micro-lentilles ou éléments lenticulaires, comme dans les modes de réalisation des figures 1 et 2. Ces éléments de focalisation assurent une forte luminance, et une transmission quasi-totale de la lumière projetée sur l'arrière de l'écran vers l'avant de l'écran; ceci est notamment le cas pour des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires, pour  
20       lesquels le taux de remplissage peut atteindre ou dépasser 90 %, voire 95 %. La transmittivité peut dépasser 70%; elle atteint typiquement 90%, voire 95% sans couche holographique, dans le cas où les éléments focalisants sont des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires. Elle atteint 80%, voire 85% sans couche holographique, dans le cas où les éléments focalisants sont des micro-billes.

25       Il est particulièrement avantageux que la longueur focale de ces éléments de focalisation soit assez longue, de sorte à minimiser les aberrations chromatiques. Typiquement, on choisira de préférence une longueur focale supérieure ou égale à 1,5 mm, par exemple voisine de 2 mm. Pour des éléments de focalisation présentant dans le plan de l'écran une taille de l'ordre de 300  $\mu\text{m}$ , une telle longueur focale  
30       assure que la lumière focalisée par les éléments de focalisation est contenu dans un cône d'angle au centre supérieur à  $5,7^\circ$  ( $\arctan(0,150/1,5)$ ), ce qui minimise les aberrations induites par les éléments de focalisation.

35       Du fait que la couche opaque présente des ouvertures transparentes pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, mais absorbe la lumière incidente, l'écran de l'invention permet d'atteindre un contraste élevé; on peut atteindre des contrastes de 250 ou plus, voire des contrastes supérieurs à 500. On peut prévoir des trous de dimension entre quelques micromètres et quelques dizaines de micromètres, voire 200 micromètres pour des micro-lentilles de 1 mm. La surface

opaque peut représenter plus de 90%, voire plus de 95% de la surface de l'écran, de sorte à absorber quasiment toute la lumière incidente sur l'écran.

Une autre définition de l'invention peut être donnée par le rapport entre la dimension des ouvertures – leur diamètre  $\phi_{\text{trous}}$  si elles sont circulaires – et la dimension des éléments de focalisation – leur diamètre  $\phi_{\text{focalisation}}$  s'ils sont circulaires. De préférence, le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  de ce rapport est inférieur ou égal à 10%, voire inférieur ou égal à 5%.

Dans le cas d'éléments de focalisation lenticulaires, les ouvertures dans la couche opaque présentent la forme de lignes; cette relation s'écrit alors : le rapport entre la largeur de l'ouverture transparente en forme de ligne et la distance entre deux ouvertures ou lignes adjacentes dans la couche opaque est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

On peut aussi prévoir que la dimension des ouvertures est inférieure à 20% de la dimension des éléments de focalisation. Dans le cas d'éléments lenticulaires, la largeur des lignes ou ouvertures est inférieure à 10 ou 5% de la largeur des éléments lenticulaires.

Chaque élément de focalisation assure une focalisation de la lumière projetée; le matériau formant la couche opaque est disposé de sorte que les ouvertures laissent passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, pour maximiser la luminance du projecteur, et donc le contraste.

L'invention propose en outre un procédé de fabrication d'écran, qui assure un fort contraste. Pour assurer ce contraste, le procédé de l'invention propose de former la couche opaque par irradiation à travers les éléments de focalisation. Le procédé s'applique particulièrement à la fabrication d'écran tels que ceux qui sont décrits ci-dessous.

La figure 1 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un premier mode de réalisation de l'invention; dans ce mode de réalisation, les éléments de focalisation sont composés de micro-lentilles; on pourrait aussi utiliser des éléments lenticulaires, et dans ce cas, la figure 1 est une vue en coupe dans un plan perpendiculaire à la direction d'invariance des éléments lenticulaires. L'écran de la figure 1 présente un support 2 présentant sur une surface arrière 4 une pluralité de micro-lentilles 6. On peut utiliser comme support à micro-lentilles les produits commercialisés par les sociétés Mems Optical et RPC mentionnées plus haut. La forme et la disposition des micro-lentilles peuvent être choisies en fonction de l'application, et on peut par exemple utiliser des micro-lentilles allongées pour disposer d'une directivité plus faible dans une direction. De telles formes de micro-lentilles peuvent être utilisées en remplacement d'un diffuseur holographique du type

discuté plus bas, ou encore en combinaison avec un tel diffuseur holographique, pour renforcer l'efficacité du diffuseur holographique du point de vue de la directivité.

Sur la surface avant 8 du support 2 est disposée une couche opaque 10. Dans le mode de réalisation de la figure, les micro-lentilles sont choisies de sorte que leur point de focalisation soit voisin de la couche opaque, et de préférence se trouve dans le plan médian 11 de la couche opaque. En pratique, pour des couches opaques fines, il suffit que le point de focalisation des micro-lentilles soit voisin de la surface avant du support 8.

La couche opaque présente des ouvertures 12, qui laissent passer la lumière focalisée par les micro-lentilles. Ces ouvertures dans la couche opaque sont disposées de sorte à laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, et sont d'une dimension suffisamment faible pour permettre d'obtenir un contraste élevé. La dimension des ouvertures peut par exemple être inférieure à 20% de la dimension des micro-lentilles. On peut aussi simplement prévoir que les ouvertures représentent moins de 10%, voire moins de 5% de la surface de la couche opaque, ou encore que le carré du rapport  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  entre la dimension des ouvertures et la dimension des micro-lentilles est inférieur à 10%, voire de préférence inférieur à 5%. Dans le cas d'éléments lenticulaires, comme expliqué plus haut, ce rapport est transformé en le rapport entre la largeur des ouvertures en forme de ligne et la distance entre des ouvertures adjacentes.

En pratique, la solution la plus simple pour obtenir des ouvertures de faible dimension, et donc un contraste élevé, consiste à disposer la couche opaque au voisinage des points de focalisation des éléments de focalisation, comme dans le mode de réalisation de la figure 1; ceci n'est pas indispensable si les ouvertures sont d'une dimension suffisamment faible par rapport à l'ensemble de la couche opaque, ou par rapport à la dimension des éléments de focalisation. Plus généralement les rayons traversant la couche opaque peuvent être convergents ou divergents. Dans le mode de réalisation de la figure 7, on utilise des rayons divergents.

La nature de la couche opaque et son procédé de fabrication sont par exemple ceux indiqués ci-dessous. On entend par ouverture une zone dans laquelle la couche opaque ne s'étend pas ou laisse passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation. Ces ouvertures sont en fait transparentes pour la lumière utilisée dans le rétroprojecteur.

L'écran peut encore présenter un substrat de support 14, en verre ou en plastique, avec le cas échéant une couche anti-reflet 16.

L'écran de la figure 1 assure une très bonne luminance. De fait, le taux de remplissage du support 2 par les micro-lentilles peut dépasser 90%, voire 95 %. De la sorte, quasiment l'ensemble de la lumière projetée sur la face arrière de l'écran est

condensé par les micro-lentilles et traverse la couche opaque pour être visible par les utilisateurs de l'écran. En outre, l'atténuation provoquée par un support à micro-lentilles est quasiment nulle, dans la mesure où l'on peut utiliser pour sa fabrication un matériau transparent.

- 5 L'écran assure en outre un très bon contraste. Comme les points focaux des micro-lentilles sont voisins de la couche opaque, et sont de préférence dans la couche opaque, celle-ci peut s'étendre sur une proportion importante de la surface de l'écran. A titre d'exemple, pour des micro-lentilles disposées en hexagone et espacées de 205 microns, d'un diamètre unitaire de 200 microns, sur un support d'épaisseur 700  
10 microns, avec une distance focale de 600 microns, on peut prévoir au voisinage du point focal de chaque micro-lentille une ouverture 12 de diamètre de l'ordre de 35 microns; dans une telle configuration, chaque ouverture laisse passer la lumière focalisée par un élément de focalisation, et le carré du rapport  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  entre le diamètre des trous et le diamètre des micro-lentilles est de l'ordre de 3%. La  
15 couche opaque s'étend sur plus de 95% de la surface de l'écran, et le contraste est supérieur à 300 sous un éclairnement de 1000 lux.

L'écran assure en outre une bonne résolution. En effet, la résolution ne dépend que de la taille des micro-lentilles, et de la distance entre celles-ci. Dans l'exemple, la résolution est de l'ordre de 200 microns.

- 20 L'écran de la figure 1 est particulièrement adapté à la rétroprojection analogique. Il peut aussi être utilisé pour la rétroprojection numérique; dans ce cas, il est avantageux pour éviter les effets de moiré sur l'écran de disposer les micro-lentilles en correspondance des pixels projetés ou affichés.

- La figure 2 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon  
25 un deuxième mode de réalisation de l'invention; le mode de réalisation de la figure 2, par rapport à celui de la figure 1, permet de contrôler la directivité de l'écran, et d'éviter dans des applications numériques les effets de moiré sans pour autant devoir aligner les micro-lentilles et les pixels projetés. Comme dans le cas de la figure 1, les éléments de focalisation peuvent être constitués d'éléments lenticulaires.

- 30 L'écran de la figure 2 présente un support 22 présentant sur une surface arrière 24 une pluralité de micro-lentilles 26. Sur la surface avant 28 du support est fixé, par exemple par lamination, un diffuseur 30 contrôlant la directivité, par exemple un diffuseur holographique du type commercialisé par la société Physical Optics Corporation; on peut aussi utiliser les films des autres fournisseurs mentionnés plus  
35 haut. Dans l'exemple de la figure, le diffuseur 30 présente une surface lisse 32 qui est disposée, par exemple collée, contre la surface avant 28 du support 22. La surface 34 du diffuseur 30 présentant l'impression ou le gaufrage holographique couverte d'une couche opaque 36.

Comme dans le mode de réalisation de la figure 1, les micro-lentilles sont conformées, en fonction de l'épaisseur du diffuseur 30, de sorte que le point focal de chaque micro-lentille soit voisin de la couche opaque. Celle-ci présente, comme dans le cas de la figure 1, des ouvertures 38 à proximité des points focaux des micro-lentilles, qui laissent passer la lumière concentrée par les micro-lentilles et diffusée par le diffuseur 30. Comme le diffuseur est voisin de la couche opaque, les rayons lumineux déviés par le diffuseur traversent les ouvertures de la couche opaque. La nature de la couche opaque et son procédé de fabrication sont ceux indiqués ci-dessous.

L'écran présente ensuite un substrat 40 en verre ou en plastique, avec le cas échéant une couche anti-reflet sur sa surface avant 42. De préférence, pour améliorer le fonctionnement du diffuseur holographique, le substrat est assemblé par collage à l'aide de points de colles, qui ne recouvrent pas les ouvertures; on assure ainsi que la colle éventuelle ne perturbe pas le fonctionnement du diffuseur holographique au voisinage des ouvertures. On peut pour déposer la colle utiliser les techniques connues en micro-électronique. On peut aussi utiliser simplement des points de colle, recouvrant une faible surface de l'écran, y compris le cas échéant des ouvertures: si la surface de colle est faible par rapport à la surface de l'écran, l'effet de la colle peut alors être négligé. On peut aussi utiliser des espaceurs de quelques microns entre le diffuseur holographique et le substrat. Si nécessaire, le substrat 40 est muni d'une couche anti-reflet sur ses deux faces.

L'écran de la figure 2 présente tous les avantages de celui de la figure 1. La présence du diffuseur 30 permet en outre de contrôler la directivité; l'effet du diffuseur sur la luminance est faible; les diffuseurs holographiques fournis par la société Physical Optics Corporation présentent par exemple une transmissivité supérieure à 90% dans le sens de l'arrière vers l'avant. Le diffuseur n'a pas d'effet sur la lumière incidente sur la face avant de l'écran, et le contraste reste du même ordre que pour l'écran de la figure 1.

En outre, les quelques 10 % de lumière rétrodiffusée soit traversent les micro-lentilles et sont absorbés dans le rétroprojecteur à parois internes noircies, soit sont réfractés par réfraction totale à travers les micro-lentilles et sont dirigés vers l'avant où ils sont absorbés à 95 % par la couche noire d'écran.

L'écran de la figure 2 peut aussi être utilisé plus facilement pour des rétroprojections numériques; la présence du diffuseur 30 évite les effets de moiré provoqués par la périodicité des pixels projetés et des micro-lentilles, sans qu'il soit nécessaire d'aligner les pixels projetés et les micro-lentilles.

On peut utiliser l'enseignement des exemples de réalisation des figures 1 et 2, avec des éléments de focalisation qui sont des micro-billes. Les diverses

caractéristiques des écrans sont alors les mêmes, et notamment les dimensions relatives des ouvertures et des éléments de focalisation ou les dimensions relatives des ouvertures et la couche opaque peuvent être les mêmes.

On décrit maintenant un procédé de fabrication d'un écran; ce procédé  
5 s'applique avantageusement à la fabrication d'un écran du genre de ceux représentés aux figures 1 et 2. Le procédé comprend essentiellement la formation par irradiation à travers des éléments de focalisation des ouvertures dans la couche opaque pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

La nature de l'irradiation dépend de la nature de la couche opaque; des  
10 exemples sont donnés maintenant, dans le cas d'éléments de focalisation formés de micro-lentilles. Dans les exemples, on constatera que l'irradiation s'effectue soit directement sur la couche opaque, soit sur un matériau permettant ultérieurement la formation de la couche opaque. Dans tous les cas, la couche ou le matériau sont avantageusement disposés à la place de la couche opaque dans l'écran terminé.

15 Dans un premier mode de réalisation, la couche opaque est formée par photolithographie. Le procédé comprend alors une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose sur le support une résine photosensible positive, chargée préalablement avec des particules pour la rendre opaque. Dans le cas d'une couche  
20 opaque de couleur noire, pour des applications de projection en couleurs, on peut utiliser des particules de carbone, de ferrite noire, ou d'oxyde de cobalt. On peut par exemple utiliser comme résine la résine de type AZ vendue par la société Shipley.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la résine photosensible, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la  
25 nature de la résine. On comprend que la lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles, et que la résine est donc exposée au voisinage de ces points focaux. L'irradiation est poursuivie pendant une durée suffisante pour exposer la résine de sorte à laisser ensuite passer la lumière focalisée par les micro-lentilles; la présence de particules opaques augmente la durée  
30 d'irradiation par rapport à la durée de consigne, mais une irradiation plus longue permet d'exposer la résine.

Il est avantageux que l'irradiation de la résine soit effectuée par une lumière dirigée comme la lumière ensuite projetée lors de l'utilisation de l'écran. Ainsi, si l'on utilise ensuite l'écran avec une source ponctuelle disposée en une position donnée par  
35 rapport à l'écran, on peut pour l'irradiation disposer la source d'irradiation dans la même position par rapport à l'écran. On améliore ainsi la transmittivité pour la lumière provenant directement de la source, et particulièrement sur les bords. Ceci



est vrai non seulement pour le premier mode de réalisation maintenant décrit, mais aussi pour l'ensemble des modes de réalisation du procédé de l'invention.

Après l'étape d'irradiation, le procédé comprend une étape de développement de la résine, qui permet d'enlever la résine qui a été exposée.

5 Les techniques de photolithographie sont bien connues en tant que telles de l'homme du métier, et peuvent être appliquées sans difficultés.

Dans le premier mode de réalisation, le matériau est donc une résine photosensible positive chargée en particules opaques, et la formation de la couche opaque s'effectue en développant la résine et en enlevant la résine exposée lors de  
10 l'irradiation, aux points focaux des micro-lentilles, ou au voisinage de ceux-ci. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de quelques microns.

Dans un deuxième mode de réalisation, la couche opaque est formée par irradiation, de sorte à détruire le matériau formant la couche opaque au voisinage des points focaux des micro-lentilles. Comme dans le premier mode de réalisation, le  
15 procédé comprend une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose directement sur le support le matériau destiné à former la couche opaque. On peut utiliser tout matériau opaque susceptible d'être détruit par irradiation d'un rayonnement concentré par les lentilles, et par exemple, on peut utiliser un film  
20 plastique noir, qui peut être percé par un laser au CO<sub>2</sub> à une longueur d'onde de 600 ou 800 nm. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de 2 à 3 microns.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
25 de la couche opaque. Dans l'exemple de produit donné plus haut, on peut utiliser un rayonnement laser. Comme dans le premier mode de réalisation, on comprend que la lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : la couche opaque est donc détruite au voisinage des points focaux des micro-lentilles. On peut le cas échéant prévoir une étape de lavage.

30 Dans ce deuxième mode de réalisation, le matériau irradié est directement le matériau de la couche opaque, et la formation de la couche opaque s'effectue lors de l'irradiation, par destruction du matériau.

Dans un troisième mode de réalisation, on forme la couche opaque par photographie, à l'aide d'un film ou d'un matériau photographique positif. Le procédé  
35 comprend une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose sur le support un film photographique positif. De tels films sont connus en soi, et largement

disponibles sur le marché, notamment auprès de Kodak, Agfa ou Fuji. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement inférieure à 1 micron.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
5 de la couche opaque. Pour du film photographique positif, on peut simplement utiliser une lumière actinique quelconque, et tout simplement de la lumière blanche. La lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : le film est donc exposé au voisinage des points focaux des micro-lentilles. On peut ensuite procéder au développement du film photographique.

10 Après développement, le film est transparent au voisinage des points focaux des lentilles, et est noir - ou de toute autre couleur choisie - ailleurs. Comme précédemment, on peut alors déposer une couche protectrice, un substrat ou autre.

Dans ce troisième mode de réalisation, le matériau est donc un film photographique; on peut aussi déposer directement sur le support ou l'hologramme  
15 un matériau photographique positif, ce qui évite le problème de développement du film depuis ses deux faces. Si on utilise un film photographique à développer sur ses deux faces, on peut procéder au développement préalable de la face du film destinée à être appliquée contre le support ou le diffuseur holographique.

Dans le troisième mode de réalisation, l'étape de formation de la couche  
20 opaque comprend simplement le développement du film photographique, ou du matériau photographique.

Dans un quatrième mode de réalisation, on forme la couche opaque par décoloration d'un matériau. Le procédé comprend toujours une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans  
25 une deuxième étape, on dépose sur le support un matériau susceptible d'être décoloré par irradiation; on peut par exemple utiliser les films vendus par la société Westlake sous l'appellation "Acetal film" qui peuvent être décolorés par application d'un laser autour de 600 nm. On peut aussi appliquer directement le produit actif correspondant. Si nécessaire, on prévoit des espaceurs ou intercalaires entre le support et le film. On notera que les films "Acetal films" sont disponibles en diverses  
30 couleurs. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de quelques microns.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
35 de la couche opaque. Pour ce quatrième mode de réalisation, on utilise la lumière prévue pour décolorer le matériau. Cette lumière est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : le matériau est donc décoloré au voisinage des points focaux des micro-lentilles. Après l'irradiation, le matériau est transparent au

voisinage des points focaux des lentilles, et est opaque ailleurs. On peut alors si nécessaire déposer une couche protectrice, un substrat, ou une couche anti-reflet.

Dans ce quatrième mode de réalisation, le matériau est le matériau de la couche opaque, et la formation de la couche opaque s'effectue en même temps que  
5 l'irradiation par décoloration du matériau.

On pourrait aussi utiliser une décoloration de verres rendus opaques en surface, qui sont rendus transparents par irradiation (précipitation métallique transformée en oxydes transparents par irradiation).

En comparaison du procédé de formation d'une couche opaque décrit dans US-  
10 A-5 563 738, le procédé de l'invention assure la formation de véritables ouvertures dans la couche opaque, d'une dimension contrôlée; on assure ainsi une transmission adéquate sur toute la surface de l'écran. On augmente ainsi la transmittivité de l'écran, et donc le contraste. Dans ce brevet américain, l'opacité de la couche de liaison des micro-billes est choisie de sorte à laisser passer la lumière projetée de  
15 l'arrière vers l'avant, autour des points de contact entre les micro-billes et leur support; ceci plaide en faveur d'une faible opacité. Toutefois, l'opacité est nécessaire pour absorber la lumière incidente sur la face avant de l'écran. L'opacité de la couche de liaison est donc le résultat d'un compromis entre la transmittivité de l'arrière vers l'avant, et l'absorption de l'avant vers l'arrière. L'invention permet d'éviter ce  
20 compromis, et de fournir une couche de liaison des billes très opaque, tout en conservant une bonne transmittivité dans le sens de l'arrière vers l'avant.

Le procédé de l'invention s'applique aussi bien au cas d'éléments focalisants qui ne sont pas des micro-lentilles, mais des billes, comme dans le brevet US-A-5 563 738. Dans ce cas, le procédé de l'invention permet d'améliorer encore le  
25 contraste des écrans. Le procédé est décrit en référence à la figure 3, qui montre un exemple de support à micro-billes.

Le support 44 est recouvert d'une couche opaque 46, puis d'une couche de liaison 48, dans laquelle sont disposées des micro-billes 50. On forme ensuite une deuxième couche opaque 52, par-dessus la couche de liaison; cette deuxième couche  
30 opaque permet de limiter la lumière transmise à travers les interstices entre les billes lors de l'étape d'irradiation. On peut ensuite former d'autres couches, comme expliqué dans le brevet précité, pour mieux contrôler la focalisation par les micro-billes.

On procède ensuite à la formation d'ouvertures 54 dans la couche opaque, selon  
35 l'invention. Le procédé comprend donc une étape d'irradiation de la couche opaque 46, par l'arrière, i. e. à travers les micro-billes, avec un rayonnement approprié à la nature de la couche opaque. Du fait de la présence de la deuxième couche opaque 52, la lumière passant entre les micro-billes n'irradie pas la première couche opaque 46.

On peut notamment appliquer les deuxième et quatrième modes de réalisation décrits plus haut, et procéder à la destruction ou à la décoloration du matériau de la couche opaque. Ces modes de réalisation sont intéressants pour la structure de la figure 3, en ce qu'ils peuvent être utilisés sans accès à la couche opaque.

5 On forme de la sorte de réelles ouvertures dans la couche opaque 46; comme expliqué ci dessus, on peut de ce fait utiliser un matériau très opaque pour la couche opaque. Il est clair qu'après la formation des ouvertures, la deuxième couche opaque 52 n'est plus indispensable, car la lumière passant entre les billes est arrêtée par la première couche opaque 46. On peut donc l'enlever, et la remplacer par d'autres  
10 couches.

Comme ceci est expliqué en référence à la figure 2 dans le mode de réalisation utilisant des micro-lentilles, on peut pour le mode de réalisation de la figure 3 ajouter un diffuseur, et notamment un diffuseur holographique.

En référence aux figures 4 et 5 est décrit un quatrième mode de réalisation de  
15 l'invention, qui fournit un écran utilisable pour une projection frontale. L'écran des figures 4 et 5 présente une structure analogue à celle de l'écran de la figure 2, mais avec un réflecteur.

Plus précisément, l'écran comprend un support 60 avec des éléments de focalisation – dans l'exemple de la figure des micro-lentilles 61. Au voisinage des  
20 points focaux des micro-lentilles, sur la face du support opposée aux micro-lentilles, est prévu une couche opaque 62, avec des ouvertures 63. Les ouvertures peuvent présenter les mêmes caractéristiques que les ouvertures discutées plus haut en référence aux figures 1 à 3. L'écran présente encore un réflecteur 65, qui réfléchit la lumière passant par les ouvertures. Il s'agit avantageusement d'un réflecteur  
25 holographique, par exemple d'un diffuseur holographique présentant un film réflecteur en aluminium externe; un tel réflecteur holographique est commercialisé par la société Physical Optics Corporation, et permet de contrôler la directivité de la lumière réfléchie. On peut aussi utiliser les réflecteurs de la société américaine Krystal Holographics International, Inc. On peut encore utiliser comme réflecteur les  
30 structures à micro-prismes ou autres bien connues en soi de l'homme du métier. Ces structures permettent de réfléchir la lumière, avec un angle contrôlé. L'ensemble peut être collé sur un substrat 67 en verre ou en plastique.

L'écran de la figure 4 peut être obtenu par les mêmes procédés que ceux décrits plus haut. Pour assurer un fonctionnement optimal de l'écran, et notamment pour  
35 assurer que les rayons projetés sur les bords sont réfléchis vers le spectateur, il est avantageux que l'étape d'irradiation soit effectuée avec une source disposée à l'endroit où doit ultérieurement être disposé le projecteur.

Le fonctionnement de l'écran en projection frontale est expliqué en référence aux figures 4 et 5. Il repose sur le principe que la lumière projetée sur l'écran provient d'une direction donnée, qui est celle du projecteur, alors que la lumière ambiante arrive de toutes les directions; la lumière du projecteur est alors  
5 sensiblement entièrement focalisée par les éléments de focalisation, et réfléchi par le réflecteur, dans la direction de l'utilisateur. Le fait d'utiliser un réflecteur holographique permet dans ce cas de contrôler la direction de réflexion de la lumière provenant du projecteur, et notamment de renvoyer vers le spectateur la lumière projetée sur les bords de l'écran. En revanche, la lumière ambiante, qui ne provient a  
10 priori pas du projecteur, est réfractée par les éléments de focalisation sur la couche opaque; elle est donc absorbée. L'écran présente donc un contraste beaucoup plus important que les écrans de projection classiques, et notamment plus important que les écrans diffusants, que les écrans perlés ou même que les écrans holographiques aluminisés commercialisés par la société Physical Optics Corporation. Il permet une  
15 projection dans une salle éclairée, sans qu'il ne soit nécessaire de supprimer toute lumière ambiante. Cette caractéristique est nouvelle et importante, et permet notamment une projection LCD à bas coût en salles de réunions, bureaux d'études ou autres lieux normalement éclairés.

La figure 4 montre l'écran, au voisinage de son centre. La figure 5 montre  
20 l'écran au voisinage de son bord. En traits pleins apparaissent les rayons incidents sur l'écran provenant du projecteur, qui sont majoritairement focalisés dans les ouvertures de la couche opaque, et réfléchis par le réflecteur vers les spectateurs; en traits pointillés apparaissent des rayons incidents de la lumière ambiante, qui sont majoritairement absorbés par la couche opaque. L'angle  $\alpha$  sur les figures 4 et 5  
25 représente le secteur angulaire dans lequel est renvoyée la lumière collimatée ou sensiblement collimatée provenant du projecteur; comme le montre la figure 4, pour le centre de l'écran, la lumière est renvoyée dans un secteur angulaire d'axe sensiblement perpendiculaire à l'écran, vers le public. Comme le montre la figure 5, sur les bords de l'écran, la lumière est renvoyée vers le centre de l'écran, dans un  
30 secteur angulaire qui est dirigé vers le public.

La figure 6 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un quatrième mode de réalisation de l'invention; dans le mode de réalisation de la figure 6, on utilise comme éléments de focalisation des micro-lentilles, comme dans  
35 le mode de réalisation des figures 1 et 2. On peut aussi utiliser comme éléments de focalisation des éléments lenticulaires, ou encore des réseaux lenticulaires croisés, comme suggéré dans la demande GB-A-369 611. Comme indiqué plus haut il est avantageux que les micro-lentilles 76 formées sur la face arrière 74 du support 72 présentent une focale importante, et typiquement une focale au moins cinq fois

supérieure à leur taille. Dans l'exemple de micro-lentilles d'un rayon de l'ordre de 300  $\mu\text{m}$ , la focale est ainsi supérieure à 1,5 mm. Plus généralement, une focale autour de 2 mm, par exemple entre 1,5 et 3 mm, est avantageuse.

5 Sur la face avant du support 72 est prévue une couche opaque 78, muni d'ouvertures 80 au voisinage des points de focalisation des éléments de focalisation. Cette couche opaque et ses ouvertures peuvent être réalisées par l'un des procédés proposés plus haut. Il est avantageux dans ce mode de réalisation aussi que le rapport entre la surface des ouvertures et la surface totale de la couche opaque soit inférieur à 10%, voire inférieur à 5%.

10 Sur la couche opaque est collé par une colle 81 un diffuseur holographique 82, dont la face avant présente le gaufrage holographique. Le fait de disposer le diffuseur dans ce sens, c'est-à-dire la face lisse contre la couche opaque présente les avantages suivants. D'une part, on évite toute trace de colle sur le gaufrage holographique, ce qui préserve la directivité de l'écran. Il n'est pas nécessaire de prévoir dans ce mode  
15 de réalisation un mode d'encollage complexe pour éviter de coller l'écran holographique. Comme représenté sur la figure, la colle peut être appliquée sur la couche opaque et dans les ouvertures, sur une épaisseur qui peut être importante : pour respecter la résolution, il suffit que l'épaisseur de la couche de colle 81 et du diffuseur 82 reste inférieure à la distance focale des éléments de focalisation. On peut  
20 donc prévoir une épaisseur de colle conséquente, par exemple de l'ordre de 0,5 mm, ce qui est avantageux en cas de conditions climatiques difficiles (hygrométrie et température).

En outre, du fait que l'écran holographique est tourné vers l'extérieur, la lumière ambiante incidente dans le cône d'émission est transmise vers le projecteur;  
25 le reste de la lumière incidente est quasiment totalement absorbé dans la couche opaque; l'écran présente donc un contraste important. Il présente une couleur noire sombre et franche, à l'inverse des dispositifs du genre de ceux commercialisés par exemple par la société Jenmar, dont la couleur est gris-jaune. On obtient selon l'invention un écran mat, présentant un contraste important et une directivité  
30 contrôlée.

On peut utiliser un autre type de diffuseur qu'un diffuseur holographique. Par exemple, on peut utiliser un diffuseur laiteux translucide, ou un diffuseur à sablage de surface. Dans le cas d'un diffuseur laiteux collé sur un substrat transparent, il est  
35 avantageux de coller le diffuseur directement sur la couche opaque; ceci limite la dégradation du contraste par rétrodiffusion dans le diffuseur, surtout si le substrat est muni d'une couche anti-reflet. Il peut aussi être intéressant dans ce cas de prévoir une couche opaque externe, de sorte à limiter la rétrodiffusion de la lumière incidente. Il est alors intéressant que l'épaisseur totale de l'écran soit de l'ordre de la distance

focale des éléments de focalisation, pour que les ouvertures dans la couche opaque la plus proche de l'utilisateur vérifient les relations mentionnés plus haut (moins de 10% voire 5% de la surface totale).

La figure 7 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un cinquième mode de réalisation de l'invention. Ce mode de réalisation permet d'obtenir un écran avec un fort contraste, une bonne directivité, et un aspect brillant. Il propose une solution alternative au collage du diffuseur holographique. Comme l'écran de la figure 6, l'écran de la figure 7 présente comme éléments de focalisation des micro-lentilles 76 formées sur la face arrière 74 d'un support 72. Comme expliqué pour les figures 1 et 2, on peut encore utiliser des éléments lenticulaires. On choisit les micro-lentilles et l'épaisseur du support de sorte que les rayons focalisés par les micro-lentilles soient divergents sur la face avant du support 72.

Dans l'exemple de micro-lentilles d'un diamètre de 300  $\mu\text{m}$ , et d'une distance focale de 2 mm, on peut choisir un support d'une épaisseur de l'ordre de 2,5 mm. Dans ce cas, les ouvertures dans la couche opaque présentent un diamètre de l'ordre de 67  $\mu\text{m}$ , et le rapport entre la surface totale des ouvertures et la surface totale de la couche opaque est d'environ 5%.

Dans le mode de réalisation de la figure 7, on prévoit une couche d'écartement entre le support des micro-lentilles et le diffuseur holographique. Cette couche d'écartement présente des ouvertures en correspondance des ouvertures de la couche opaque. Elle permet de coller le diffuseur holographique sur le support, avec le gaufrage holographique dirigé vers le support, sans que la colle n'affecte le fonctionnement du diffuseur. Comme le montre la figure 7, on peut prévoir sur la face avant du support une couche opaque 78, avec des ouvertures ménagées suivant l'un ou l'autre des procédés décrits plus haut. Cette couche opaque n'est pas obligatoire.

On donne l'exemple d'une couche d'écartement formée à l'aide d'une résine photosensible positive. On forme sur la couche opaque 78 une couche 84 de résine photosensible positive sur la couche opaque 78, ou sur la face avant du support en l'absence de couche opaque; cette couche présente avantageusement une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns; cette épaisseur dépend de la technique d'encollage utilisée ultérieurement et est suffisante pour éviter toute pollution des ouvertures par la colle. On peut ainsi utiliser les résines photosensibles à sec d'une épaisseur de 15, 30 ou 50  $\mu\text{m}$ ; ces résines sont laminées à sec sur le support. La couche de résine est exposée à travers l'écran, typiquement aux ultraviolets, de façon analogue à l'exposition de la couche opaque pour former les ouvertures, puis elle est développée. On forme ainsi dans la couche de résine des ouvertures 86 en correspondance avec les ouvertures de la couche opaque. Du fait de

la divergence des rayons focalisés par les éléments de focalisation, ces ouvertures sont d'une forme conique.

On peut ensuite former une couche opaque 88 sur la couche 84 de résine photosensible, avec des ouvertures en correspondances avec les ouvertures dans la couche de résine photosensible, par exemple suivant l'un des procédés décrits plus haut. Il est aussi possible de former la couche opaque par impression offset à plat, ou par une autre technique d'impression; dans ce cas, la divergence des ouvertures dans la couche de résine photosensible permet que la couche opaque ne s'étende pas dans les ouvertures, et laisse passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

La couche 88 est une deuxième couche opaque dans le cas où l'on a déjà formé une couche opaque sur la face avant du support; il peut aussi s'agir d'une première couche opaque si l'on n'a pas formé de couche opaque sur la face avant du support. Cette couche est aussi facultative, si l'on a déjà formé une couche opaque.

Du fait de l'existence de la couche de résine photosensible, et de son épaisseur, on peut ensuite coller un diffuseur, et par exemple un diffuseur holographique, avec un face interférométrique ou face de gaufrage holographique, tournée vers les éléments de focalisation. Il suffit pour cela de revêtir d'une couche de colle la couche 84 de résine photosensible, ou la couche opaque 88. Du fait de l'épaisseur de la couche et de la taille des ouvertures, il est possible de déposer la colle sans qu'elle ne bouche les ouvertures; on peut par exemple utiliser pour l'application de la colle une technique d'offset ou une autre technique, en fonction de l'épaisseur de la couche d'écartement. On applique ensuite sur la couche de colle un diffuseur 90. La face active du diffuseur est tournée vers les éléments de focalisation. Elle fonctionne néanmoins dans l'air, au niveau des ouvertures dans la ou les couches opaques et dans la couche de résine photosensible. On assure ainsi un fonctionnement correct du diffuseur, dont les propriétés ne sont pas affectées par la colle.

Dans le mode de réalisation de la figure 7, on a expliqué la formation de la couche d'écartement à l'aide d'une résine photosensible positive du commerce. On peut aussi utiliser une résine photosensible chargée pour la rendre opaque, comme déjà expliqué plus haut en ce qui concerne la couche opaque. Dans ce deuxième cas, il n'est plus indispensable de prévoir des couches opaques de part et d'autre de la couche d'écartement.

On peut encore utiliser le procédé appelé "lift-off": on applique une résine négative, qui est exposée et développée de sorte à laisser des plots en correspondance avec les rayons focalisés par les éléments de focalisation. On applique ensuite, par exemple par sérigraphie une couche opaque, typiquement du carbone noyé dans une résine non-photosensible, puis on élimine les plots de résine négative. Ceci permet d'obtenir une couche d'écartement opaque épaisse. On peut aussi dans le procédé de



"lift-off" appliquer autour des plots une couche qui n'est pas opaque, et dans ce cas on garde une ou plusieurs des couches opaques adjacentes à la couche d'écartement.

On peut enfin utiliser pour former la couche d'écartement une couche laminée à sec sur le support, qui est détruite sur place aux lieux des rayons focalisés par les  
5 éléments de focalisation. Ce mode de réalisation est similaire à ce qui a déjà été expliqué plus haut pour la couche opaque.

L'écran peut être utilisé tel quel, la face avant de l'écran étant alors constituée de la face arrière du diffuseur. Dans ce cas, on évite tout dépôt de poussière sur la face active du diffuseur. On peut aussi ajouter à l'écran par collage une plaque  
10 transparente 92, de verre ou analogue, le cas échéant muni d'une couche anti-reflet 94. On confère ainsi à l'écran une rigidité mécanique plus importante. En outre, la présence du verre assure à l'écran un aspect brillant, qui peut être utile dans certaines applications. La présence sous le verre d'une ou plusieurs couches opaques assure un bon contraste et un aspect noir sombre de l'écran.

On peut aussi, bien que ceci ne soit pas représenté sur la figure, prévoir sur la  
15 face avant du diffuseur une couche opaque. Celle-ci est disposée entre le diffuseur et la plaque de verre 92; elle améliore l'aspect noir de l'écran, et augmente le contraste.

On comprend que dans la description de la figure 7, on peut former une, deux ou trois couches opaques, de part et d'autre de la couche 84 d'écartement, et de part et  
20 d'autre du diffuseur 90. Si la couche d'écartement est opaque, on peut se passer des couches opaques supplémentaires. La présence de plusieurs couches opaques améliore le contraste, et améliore aussi l'aspect noir de l'écran. Du fait de la divergence des rayons, il est possible que le rapport entre la surface des ouvertures et la surface totale de la couche opaque soit supérieur à 5 ou 10% pour la deuxième ou  
25 troisième couche. Toutefois, le contraste reste dans tous les cas élevé.

Le mode de réalisation de la figure 7 améliore les performances du diffuseur, et évite les aberrations provoquées par la colle ou par de la poussière qui pourrait se déposer sur la face active du diffuseur. Ceci augmente la durée de vie de l'écran. Le mode de réalisation de la figure 7 assure une bonne cohésion mécanique entre les  
30 différents éléments de l'écran, avec typiquement un collage sur plus de 90% de la surface entre le diffuseur et la résine photosensible; ceci renforce l'écran, indépendamment des différences entre les coefficients de dilatation des éléments qui compose l'écran – support des éléments de focalisation, diffuseur et plaque de verre. En outre, le fait que le diffuseur soit collé sur toute sa surface de façon uniforme  
35 assure que la transmission s'effectue aussi bien sur le centre du diffuseur que sur le bord de celui-ci. Cela rend possible la juxtaposition d'écrans dans un mur d'images sans effets de bords.

Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée aux exemples et modes de réalisation décrits et représentés, mais elle est susceptible de nombreuses variantes accessibles à l'homme de l'art. Ainsi, il est clair que l'on peut faire varier la position relative des micro-lentilles et de leur support, dans la mesure où le point de focalisation des micro-lentilles est proche de la couche opaque. Dans le cas de la figure 1, on pourrait par exemple disposer les micro-lentilles sur la face avant du support, ajouter une couche intermédiaire transparente, puis une couche opaque au voisinage du point de focalisation des micro-lentilles. Dans le cas de la figure 2, on pourrait disposer les micro-lentilles sur la face avant du support 22, toujours en assurant que leur point de focalisation est voisin de la couche opaque.

On a décrit dans les modes de réalisation des figures des exemples de micro-lentilles et de micro-billes. On peut aussi selon l'invention utiliser des éléments de focalisation lenticulaires. Ainsi, les figures 1, 2, 4 à 7 peuvent correspondre aussi à des modes de réalisation avec des éléments lenticulaires, en coupe perpendiculairement à l'axe d'invariance des éléments lenticulaires. Le problème de Moiré mentionné plus haut disparaît avec des éléments diffuseurs, et notamment avec un diffuseur holographique.

On peut en outre prévoir sur l'écran de l'invention les traitements connus en soi, et par exemple des traitements anti-reflets d'un côté ou de l'autre de l'écran. Le terme de support utilisé pour les modes de réalisation des figures 1 et 2 se réfère aux micro-lentilles; l'écran peut aussi comprendre un support rigide, tel qu'une plaque de verre ou un matériau faiblement diffusant. On peut aussi utiliser d'autres types de micro-lentilles que celles données à titre d'exemple.

Le procédé de l'invention n'est pas limité aux quatre modes de réalisation donnés à titre d'exemple. On peut aussi former la couche opaque par irradiation d'autres types de matériaux à travers les micro-lentilles ou les éléments focalisants. On peut aussi utiliser le procédé de "lift-off" de photolithographie : application de plots de résine photosensible négative aux points de focalisation des éléments de focalisation; recouvrement de toute la surface par une couche noire, puis enfin dissolution des plots de résine et de la couche noire à l'endroit de ces plots de résine pour ne conserver qu'une couche noire présentant des trous aux endroits des points de focalisation.

Dans l'ensemble de la description, on a utilisé les termes de couche opaque et d'ouverture transparente. Dans le cas d'une projection en couleurs, la couche opaque est typiquement noire, et les ouvertures sont transparentes, c'est-à-dire laissent passer toutes les longueurs d'onde de la lumière visible; en fait, le terme transparent s'entend comme transparent pour la lumière focalisée par les éléments de focalisation, et le terme opaque s'entend comme opaque pour la lumière focalisée par les éléments de

focalisation. Ainsi, dans le cas d'un écran de projection destiné à être utilisé avec une lumière rouge, on pourrait utiliser une couche opaque bleue, de sorte à absorber la composante rouge de la lumière ambiante, et disposer d'un contraste élevé pour la couleur rouge.

- 5           On peut utiliser, notamment dans les modes de réalisation des figures 6 et 7 d'autres diffuseurs que des diffuseurs holographiques. A titre d'exemple, on peut utiliser des diffuseurs en matériau semi-transparent ou des diffuseurs en matériau transparent présentant une surface irrégulière, notamment une surface sablée. Dans le cas de la figure 7, il est avantageux que la face irrégulière d'un tel diffuseur soit
- 10 dirigée vers les éléments de focalisation; la présence de la couche de résine photosensible et la divergence des rayons évite toute pollution de la couche active pour la diffusion par la colle.

- On pourrait encore, dans le mode de réalisation de la figure 7, disposer le diffuseur avec sa face inactive tournée vers les éléments de focalisation, et former la
- 15 couche de résine photosensible par dessus la face active du diffuseur; ce mode de réalisation est toutefois moins avantageux dans la mesure où il peut conduire à endommager la face active du diffuseur par les traitements de la couche de résine.

### REVENDICATIONS

1. Un écran, comprenant un support (2, 22) avec des éléments de focalisation (6, 26), une couche opaque (10, 36) avec des ouvertures (12, 38) pour laisser  
5 passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.
2. L'écran selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.
3. L'écran selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les ouvertures sont non-ponctuelles.
- 10 4. L'écran selon la revendication 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.
5. L'écran selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, et de préférence moins de 5% de cette surface.
- 15 6. L'écran selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il présente un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 5 00.
7. L'écran selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les éléments de focalisation présentent une dimension comprise entre 20 micromètres et 1 millimètre.
- 20 8. L'écran selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure à 70%.
9. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  du rapport entre la dimension  $\phi_{\text{trous}}$  des ouvertures et la dimension  $\phi_{\text{focalisation}}$  des éléments de focalisation est inférieur ou égal à 10%,  
25 de préférence inférieur ou égal à 5%.
10. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des éléments lenticulaires, en ce que les ouvertures ont la forme de ligne, et en ce que le rapport entre la largeur d'une

ligne et la distance entre deux lignes adjacentes est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

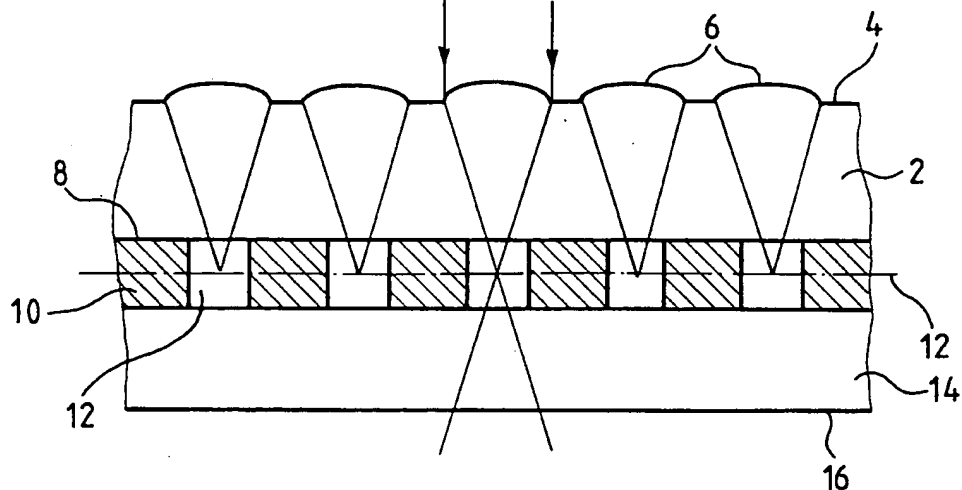
11. L'écran selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le taux de remplissage par les éléments de focalisation est supérieur ou égal à 90%.
- 5 12. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes.
13. L'écran selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 80%, de préférence supérieure ou égale à 85%.
- 10 14. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires.
- 15 15. L'écran selon la revendication 14, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 90%, de préférence supérieure ou égale à 95%.
- 16 16. L'écran selon l'une des revendications 1 à 15, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un diffuseur (30) adjacent à la couche opaque, de préférence un diffuseur contrôlant la directivité,.
17. L'écran selon la revendication 16, caractérisé par une couche d'écartement (84) entre le support et le diffuseur (90), de préférence d'une épaisseur entre  
20 quelques microns et quelques dizaines de microns.
18. L'écran de la revendication 17, caractérisé en ce que le diffuseur (90) présente une surface active dirigée vers la couche d'écartement.
19. L'écran de la revendication 16, 17 ou 18, caractérisé par une plaque transparente (92) adjacente au diffuseur et collée à celui-ci.
- 25 20. L'écran selon la revendication 16, caractérisé en ce que le diffuseur est un diffuseur holographique.

21. L'écran selon l'une des revendications 1 à 20, caractérisé en ce qu'il comprend un réflecteur (65) adjacent à la couche opaque (62).
22. L'écran selon la revendication 21, caractérisé en ce que le réflecteur est un réflecteur (65) contrôlant la directivité.
- 5 23. Un procédé de fabrication d'un écran, comprenant les étapes de :
- fourniture d'un support (2, 22, 44) présentant une pluralité d'éléments de focalisation (6, 26, 50), et d'un matériau s'étendant en couche au voisinage des points de focalisation des dits éléments de focalisation;
  - irradiation du matériau à travers les éléments de focalisation ;
  - 10 - formation en utilisant le matériau irradié d'une couche opaque (10, 36, 46) présentant des ouvertures (12, 38, 54).
24. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les dits éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles (6, 26), des éléments lenticulaires ou des micro-billes (50).
- 15 25. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes et en ce qu'il comprend une étape de formation d'une deuxième couche opaque (52) entre les micro-billes, préalable à l'étape d'irradiation.
- 20 26. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 25, caractérisé en ce que le matériau est une résine photosensible positive opaque, et en ce que l'étape de formation comprend :
- le développement de la résine.
- 25 27. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau destructible par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par destruction du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
28. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau photographique positif, et en ce que l'étape de formation comprend :
- 30 - le développement du matériau photographique.

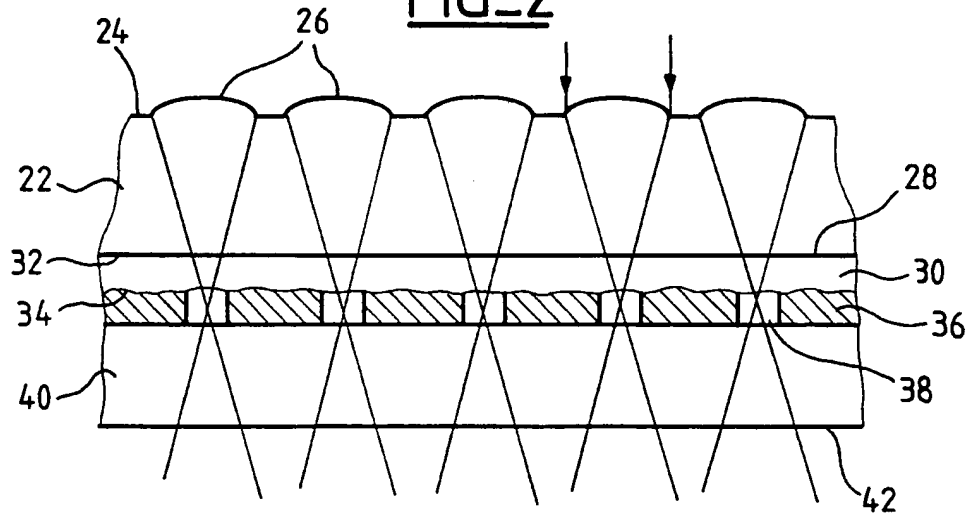
29. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau décolorable par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par décoloration du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
- 5 30. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 29, caractérisé en ce qu'il comprend en outre les étapes de :
- formation sur le support ou la couche opaque d'une couche d'écartement (84) d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns ;
  - formation d'ouvertures (86) dans la dite couche, en correspondance aux points
- 10 de focalisation des dits éléments de focalisation;
- collage d'un diffuseur (90) sur la dite couche (84), une face active du diffuseur étant tournée vers la dite couche.
31. Le procédé selon la revendication 30, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape d'application par collage d'une plaque transparente sur ledit diffuseur.
- 15 32. Un écran présentant un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.

1/3

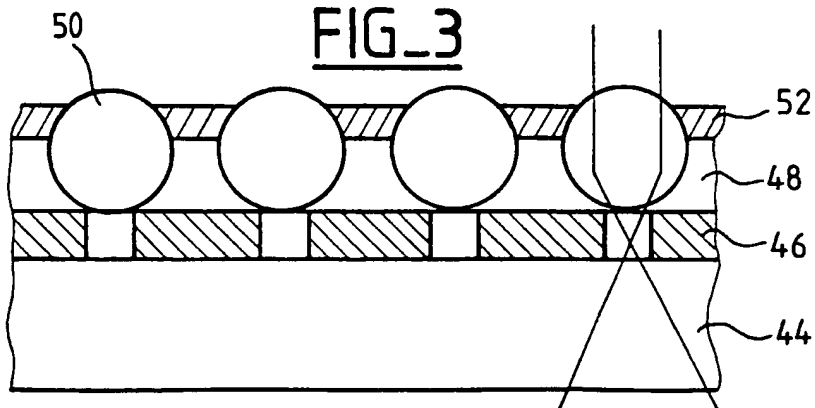
FIG\_1



FIG\_2



FIG\_3

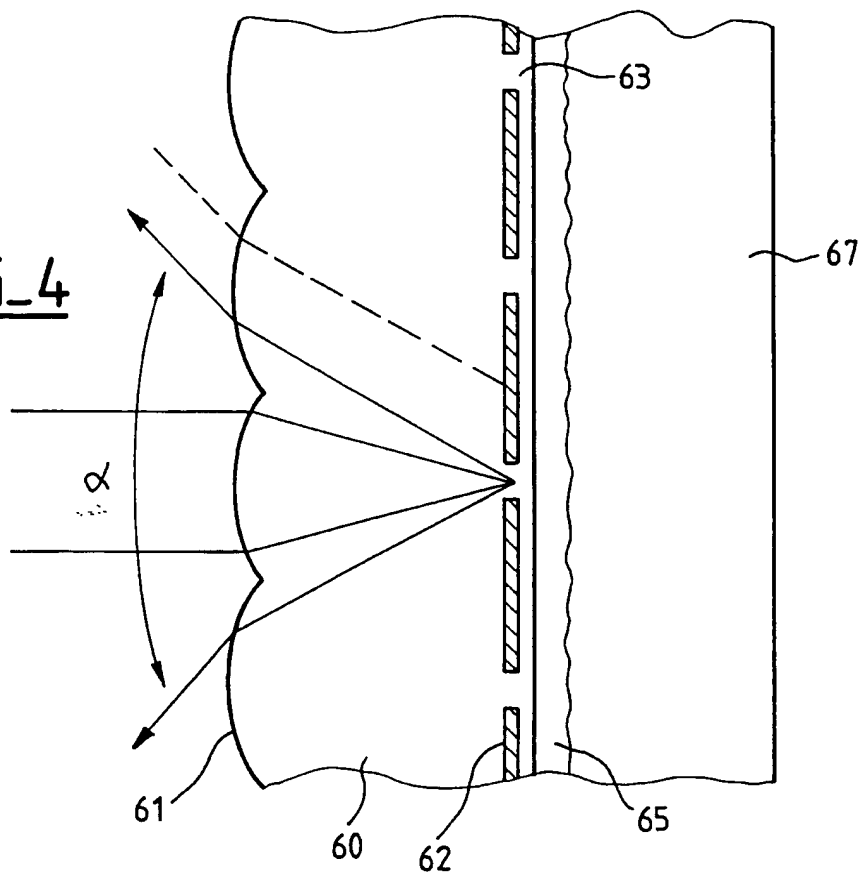


FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

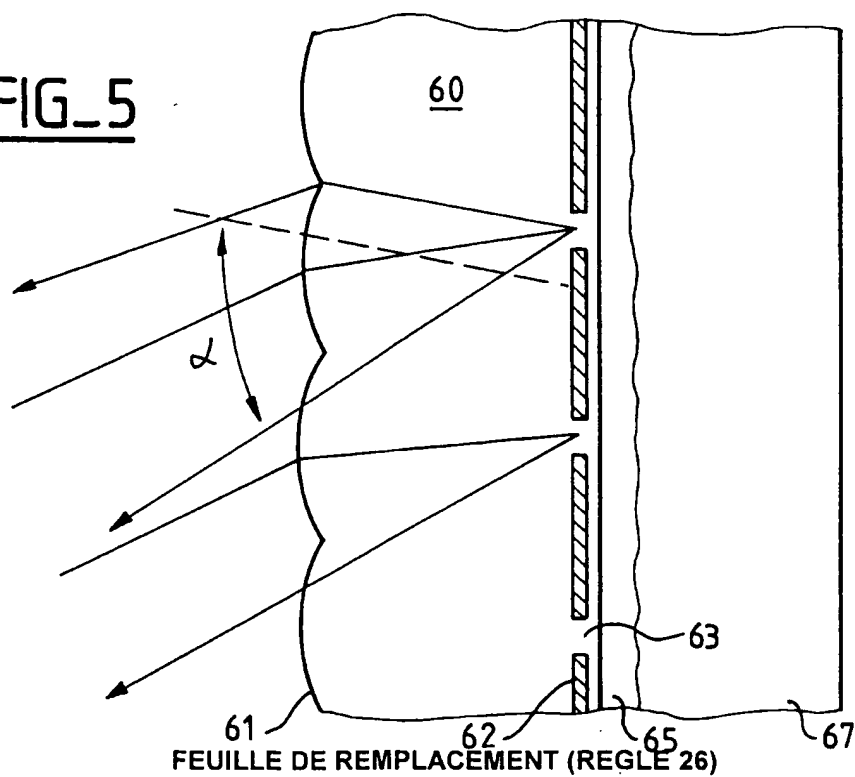


2/3

FIG\_4

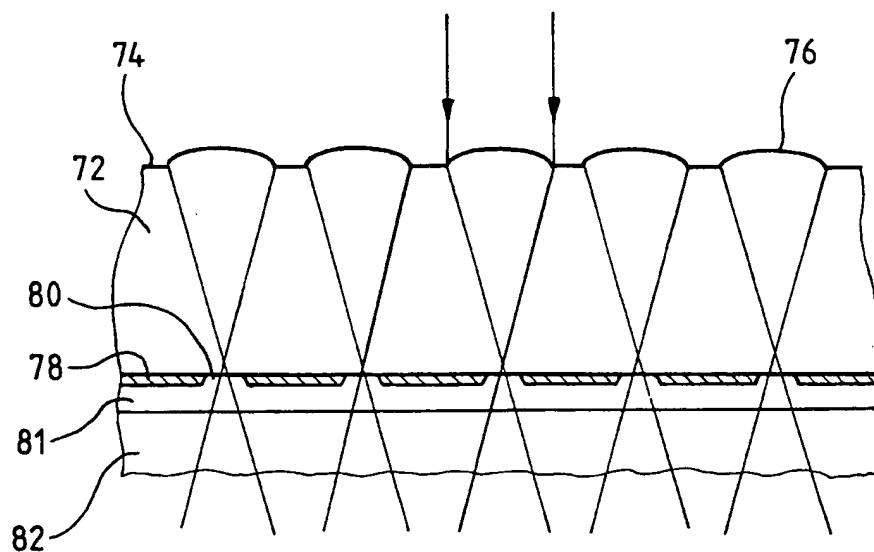


FIG\_5

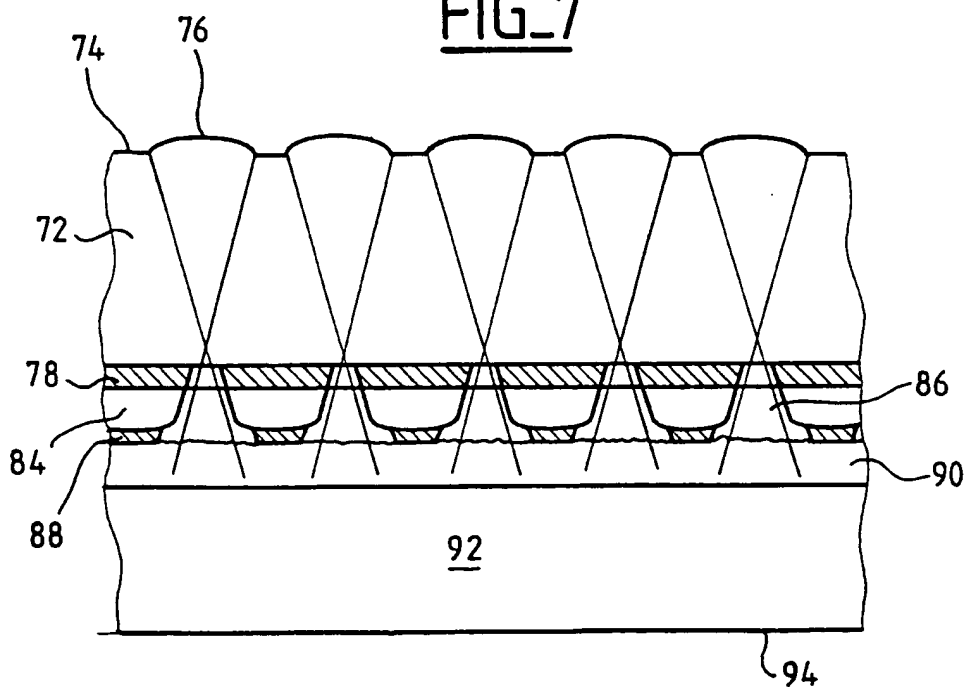


3/3

FIG\_6



FIG\_7



FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

**Translation**

PATENT COOPERATION TREATY

77

# PCT

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference <b>16466PC SYL1</b>	<b>FOR FURTHER ACTION</b> See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. <b>PCT/FR00/01156</b>	International filing date (day/month/year) <b>28 April 2000 (28.04.00)</b>	Priority date (day/month/year) <b>29 April 1999 (29.04.99)</b>
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC <b>G03B 21/62</b>		
Applicant <b>SYNELEC TELECOM MULTIMEDIA</b>		

<p>1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.</p> <p>2. This REPORT consists of a total of <u>6</u> sheets, including this cover sheet.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).</p> <p>These annexes consist of a total of <u>6</u> sheets.</p>	
<p>3. This report contains indications relating to the following items:</p> <p>I <input checked="" type="checkbox"/> Basis of the report</p> <p>II <input type="checkbox"/> Priority</p> <p>III <input type="checkbox"/> Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability</p> <p>IV <input type="checkbox"/> Lack of unity of invention</p> <p>V <input checked="" type="checkbox"/> Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement</p> <p>VI <input type="checkbox"/> Certain documents cited</p> <p>VII <input type="checkbox"/> Certain defects in the international application</p> <p>VIII <input checked="" type="checkbox"/> Certain observations on the international application</p>	

Date of submission of the demand <b>22 November 2000 (22.11.00)</b>	Date of completion of this report <b>13 July 2001 (13.07.2001)</b>
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR00/01156

## I. Basis of the report

1. With regard to the **elements** of the international application:\*

- ☐ the international application as originally filed
- ☒ the description:  
pages 1-5,7-25, as originally filed  
pages \_\_\_\_\_, filed with the demand  
pages 6,6a, filed with the letter of 15 June 2001 (15.06.2001)
- ☒ the claims:  
pages \_\_\_\_\_, as originally filed  
pages \_\_\_\_\_, as amended (together with any statement under Article 19  
pages \_\_\_\_\_, filed with the demand  
pages 1-32, filed with the letter of 15 June 2001 (15.06.2001)
- ☒ the drawings:  
pages 1/3-3/3, as originally filed  
pages \_\_\_\_\_, filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_
- ☐ the sequence listing part of the description:  
pages \_\_\_\_\_, as originally filed  
pages \_\_\_\_\_, filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_

2. With regard to the **language**, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language \_\_\_\_\_ which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
- ☐ the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages \_\_\_\_\_
- ☐ the claims, Nos. \_\_\_\_\_
- ☐ the drawings, sheets/fig \_\_\_\_\_

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).\*\*

\* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

\*\* Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.  
PCT/FR 00/01156

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-31	YES
	Claims	32	NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	1-32	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-32	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Reference is made to the following documents:

D1: GB-A-389 611 (T. SHIMIZU), cited in the application  
D2: US-A-4 666 248 (J. VAN DE VEN) 19 May 1987 (1987-05-19)  
D3: FR-A-980 402 (KODAK-PATHE) 11 May 1951 (1951-05-11)  
D4: FR-A-972 333 (COMP. FRANCAISE POUR L'EXPLOITATION DES PROCEDES THOMSON-HOUSTON) 29 January 1951 (1951-01-29)  
D5: FR-A-959-731 (KODAK-PATHE) 4 April 1950 (1950-04-04).

Document D1 describes (see Figures 1 and 2, 1<sup>st</sup> page, lines 64-94; the references between brackets refer to said document), rear projection and front projection screens with focusing elements (2) and an opaque layer (4) with transparent apertures (5) through which the light focused by the focusing elements passes.

Similarly, each of documents D2, D3, D4 and D5 describe transmissive screens with all the features of the claim (see D2, Figure 3a; D3, Figure 3; D4, Figure 7; and D5, Figure 3).

Hence, all the features defined by **independent Claim 1** are explicitly disclosed by the prior art, except for the

relationship between the surface area taken up by the apertures and the surface area of the opaque layer.

However, the problem relating to the contrast and the relationship thereof with the size of the transparent apertures is well known (see, in particular, D2, Column 3, line 27; and D3, page 1, left-hand column, lines 4-10). The sizes thus selected are determined by the optical quality of the focusing elements and the capacity thereof to focus to a point. It was therefore obvious for a person skilled in the art to select reduced-size apertures. Document D3 even suggests in Figures 3 and 5 the use of reduced sizes which appear to fulfil the condition defined in Claim 1.

Hence, the subject matter of Claim 1 cannot be considered to be inventive.

Said objection also applies to **independent Claim 23**, since document D1 describes a method for producing a screen (see text cited above), in which the opaque layer (4) with apertures (5) is produced by photographic means by irradiating the opaque layer through focusing elements. Similarly, the steps of Claim 23 are also anticipated by document D3 (see D3, page 2, left-hand column, middle paragraph). The fact that the apertures constitute less than 10% of the surface area of the opaque layer does not involve an inventive step for the reasons given above.

**Dependent Claims 2-13 and 24 to 32** do not appear to contain any feature which, in combination with those of any of the claims to which they refer, defines subject matter which meets the PCT requirements with respect to novelty and inventive step, for the following reasons:

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.  
PCT/FR 00/01156

The additional features of dependent Claims 2, 3, 14, 16, 17, 19, 21 and 22 are also disclosed by D1. The additional features of Claim 12 are disclosed by D5. The additional features of dependent Claims 24, 25 and 28 are also described by D1 and D3.

The additional features of dependent Claims 4-13, 15, 18, 20, 25, 27, 29 to 32 appear to form part of standard practice for a person skilled in the art, and the advantages resulting therefrom are easily foreseeable. Therefore, the subject matter of said claims does not involve an inventive step either.

The wording of **independent Claim 32** (see also Box VIII below) is so general (the focusing elements or the opaque layer are no longer mentioned) that the subject matter defined therein is anticipated by existing television screens.

## VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

The wording of Claim 32 is so general that the scope of the claim is not supported by the content of the description and the drawings (PCT Guidelines, Part C, Chapter III-6.1).

Claims 6, 8, 13 and 15 do not meet the requirements of PCT Article 6 in so far as the subject matter for which protection is sought has not been clearly defined. Said claims attempt to define said subject matter in terms of the result to be achieved, in the present case expressed as a particularly high contrast, without defining those technical features that would lead to such a result. This simply amounts to stating the basic problem that the invention aims to solve.



## PCT

## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire <b>16466PC SYL1</b>	<b>POUR SUITE</b> voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après <b>A DONNER</b>	
Demande internationale n° <b>PCT/FR 00/ 01156</b>	Date du dépôt international (jour/mois/année) <b>28/04/2000</b>	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année) <b>29/04/1999</b>
Déposant  <b>SYNELEC S.A.</b>		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 3 feuilles.

☒ Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

## 1. Base du rapport

- a. En ce qui concerne la **langue**, la recherche internationale a été effectuée sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous le même point.

☐ la recherche internationale a été effectuée sur la base d'une traduction de la demande internationale remise à l'administration.

- b. En ce qui concerne les **séquences de nucléotides ou d'acides aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage des séquences :

☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.

☐ déposée avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.

☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.

☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.

☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences présenté par écrit et fourni ultérieurement ne vas pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.

☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous forme déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences présenté par écrit, a été fournie.

2. ☐ Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).

3. ☐ Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).

4. En ce qui concerne le **titre**,

☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.

☐ Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

5. En ce qui concerne l'**abrégé**,

☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant

☐ le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

6. La figure **des dessins** à publier avec l'abrégé est la Figure n°

☒ suggérée par le déposant.

☐ parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.

☐ parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

2  
☐ Aucune des figures n'est à publier.

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document Internationale No  
PCT/FR 00/01156

**A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE**  
CIB 7 G03B21/62

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

**B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE**

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 7 G03B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)  
EPO-Internal, PAJ, WPI Data

**C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS**

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	GB 389 611 A (T.SHIMIZU) cité dans la demande  page 1 -page 3; figures 1-3 ---	1,2,14, 21,23, 24,26;28
X	FR 1 266 832 A (J.LEMELSON) 15 novembre 1961 (1961-11-15) page 1 -page 4; figures 1-5 ---	1-3,14, 21,24
X	US 4 666 248 A (J.VAN DE VEN) 19 mai 1987 (1987-05-19) colonne 2 -colonne 5; figures 1-3 ---	1,2,14
X	FR 980 402 A (KODAK -PATHÉ) 11 mai 1951 (1951-05-11)  page 3; figures 4-6 ---	1,2,14, 23,24, 26,28
	-/-	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- "&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

12 juillet 2000

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

19/07/2000

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Boeykens, J

## C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	FR 972 333 A (COMP.FRANCAISE POUR L'EXPLOITATION DES PROCÉCÉS THOMSON-HOUSTON) 29 janvier 1951 (1951-01-29) page 1 -page 2; figure 7 ---	1,2,7, 14,23, 24,26,28
X	FR 959 731 A (KODAK-PATHÉ) 4 avril 1950 (1950-04-04) page 2 -page 4; figures 1-8 -----	1,2,12, 24

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 00/01156

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 389611 A		NONE	
FR 1266832 A	15-11-1961	NONE	
US 4666248 A	19-05-1987	NL 8503526 A	16-07-1987
		AU 579307 B	17-11-1988
		AU 6665386 A	25-06-1987
		CA 1274712 A	02-10-1990
		CN 1004656 B	28-06-1989
		DE 3686328 A	10-09-1992
		DE 3686328 T	04-03-1993
		DK 609486 A	21-06-1987
		EP 0234059 A	02-09-1987
		JP 62157023 A	13-07-1987
FR 980402 A	11-05-1951	NONE	
FR 972333 A	29-01-1951	NONE	
FR 959731 A	04-04-1950	NONE	

**PCT**


REC'D 17 JUL 2001

WIPO PCT

**RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL**

(article 36 et règle 70 du PCT)

151

Référence du dossier du déposant ou du mandataire <b>16466PC SYL 1</b>	<b>POUR SUITE A DONNER</b> voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/IPEA/416)	
Demande internationale n° <b>PCT/FR00/01156</b>	Date du dépôt international (jour/mois/année) <b>28/04/2000</b>	Date de priorité (jour/mois/année) <b>29/04/1999</b>
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB <b>G03B21/62</b>		
Déposant <b>SYNELEC TELECOM MULTIMEDIA et al.</b>		
<p>1. Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.</p> <p>2. Ce RAPPORT comprend 6 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).</p> <p>Ces annexes comprennent 6 feuilles.</p>		
<p>3. Le présent rapport contient des indications relatives aux points suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>I <input checked="" type="checkbox"/> Base du rapport</li> <li>II <input type="checkbox"/> Priorité</li> <li>III <input type="checkbox"/> Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</li> <li>IV <input type="checkbox"/> Absence d'unité de l'invention</li> <li>V <input checked="" type="checkbox"/> Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</li> <li>VI <input type="checkbox"/> Certains documents cités</li> <li>VII <input type="checkbox"/> Irrégularités dans la demande internationale</li> <li>VIII <input checked="" type="checkbox"/> Observations relatives à la demande internationale</li> </ul>		
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale <b>22/11/2000</b>	Date d'achèvement du présent rapport <b>13.07.2001</b>	
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international:  Office européen des brevets D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epm d Fax: +49 89 2399 - 4465	Fonctionnaire autorisé <b>Piedrafita, A</b> N° de téléphone +49 89 2399 2639	



# RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n° PCT/FR00/01156

## I. Base du rapport

1. En ce qui concerne les **éléments** de la demande internationale (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)*):

### Description, pages:

1-5,7-25                      version initiale

6,6a                          reçue(s) le                      15/06/2001    avec la lettre du                      15/06/2001

### Revendications, N°:

1-32                          reçue(s) le                      15/06/2001    avec la lettre du                      15/06/2001

### Dessins, feuilles:

1/3-3/3                      version initiale

2. En ce qui concerne la **langue**, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.

Ces éléments étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: , qui est :

- ☐ la langue d'une traduction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).
- ☐ la langue de publication de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).
- ☐ la langue de la traduction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou 55.3).

3. En ce qui concerne les **séquences de nucléotides ou d'acide aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des séquences :

- ☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.
- ☐ déposé avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.
- ☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences Présenté par écrit, a été fournie.

**RAPPORT D'EXAMEN  
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR00/01156

4. Les modifications ont entraîné l'annulation :

- ☐ de la description, pages :
- ☐ des revendications, n<sup>os</sup> :
- ☐ des dessins, feuilles :

5. ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

*(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport)*

6. Observations complémentaires, le cas échéant :

**V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

1. Déclaration

Nouveauté	Oui : Revendications 1-31
	Non : Revendications 32
Activité inventive	Oui : Revendications
	Non : Revendications 1-32
Possibilité d'application industrielle	Oui : Revendications 1-32
	Non : Revendications

2. Citations et explications  
**voir feuille séparée**

**VIII. Observations relatives à la demande internationale**

Les observations suivantes sont faites au sujet de la clarté des revendications, de la description et des dessins et de la question de savoir si les revendications se fondent entièrement sur la description :  
**voir feuille séparée**

**Concernant le point V**

**Déclaration motivée selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

Il est fait référence aux documents suivants:

- D1: GB 389 611 A (T.SHIMIZU) cité dans la demande
- D2: US-A-4 666 248 (J.VAN DE VEN) 19 mai 1987 (1987-05-19)
- D3: FR 980 402 A (KODAK -PATHÉ) 11 mai 1951 (1951-05-11)
- D4: FR 972 333 A (COMP.FRANCAISE POUR L'EXPLOITATION DES PROCÉCÉS THOMSON-HOUSTON) 29 janvier 1951 (1951-01-29)
- D5: FR 959 731 A (KODAK-PATHÉ) 4 avril 1950 (1950-04-04)

Le document D1 décrit (voir la figure 1 et 2, page première, lignes 64 à 94; les références entre parenthèses s'appliquent à ce document) des écrans pour la rétro projection et pour la projection frontale qui présentent des éléments de focalisation (2), une couche opaque (4) avec des ouvertures transparentes (5) pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

De même, chacun des documents D2, D3, D4, et D5 décrivent des écrans transmissifs avec toutes les caractéristiques de la revendication (voir D2, figure 3a; D3, figure 3; D4, figure 7; et D5, figure 3).

Ainsi toutes les caractéristiques définies dans la **revendication indépendante 1** sont explicitement divulguées par l'art antérieur à l'exception de la relation entre la surface occupée par les ouvertures et la surface de la couche opaque.

Cependant, le problème du contraste et sa relation avec la réduction des dimensions des ouvertures transparentes est bien connu (voir notamment D2, colonne 3, ligne 27; et D3, page 1, colonne gauche, lignes 4 à 10). Les dimensions ainsi choisies sont déterminées par la qualité optique des éléments de focalisation et par leur capacité de focaliser dans un point. La sélection par l'homme du métier d'ouvertures réduites est donc évident. Même le document D3 suggère dans les figures 3 et 5 des dimensions réduites semblant



accomplir la condition définie dans la revendication 1.

Par conséquent, l'objet de la revendication 1 ne peut pas être considéré inventif.

Cette objection s'étend aussi à la **revendication indépendante 23**, car le document D1 décrit un procédé de fabrication d'un écran (voir le texte cité ci-dessus) dont la couche opaque (4) avec des ouvertures (5) est formée par des moyens photographiques en irradiant la couche opaque à travers des éléments de focalisation. De même les étapes de la revendication 23 sont également anticipées par le document D3 (voir D3, page 2, colonne gauche, paragraphe du milieu). Le fait que les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, n'implique pas d'activité inventive pour les raisons citées ci-dessus.

**Les revendications dépendantes 2 à 13 et 24 à 32** ne semblent pas contenir de caractéristiques qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définisse un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne la nouveauté et/ou l'activité inventive, et ce pour les raisons suivantes:

Les caractéristiques additionnelles des revendications dépendantes 2, 3, 14, 16, 17, 19, 21 et 22 sont également divulguées par D1. Les caractéristiques additionnelles de la revendication 12 sont divulguées par D5. Les caractéristiques additionnelles des revendications dépendantes 24, 26 et 28 sont également décrites par D1 et par D3.

Les caractéristiques additionnelles des revendications dépendantes 4 à 13, 15, 18, 20, 25, 27, 29 à 32 semblent entrer dans le cadre de la pratique courante pour la personne du métier et les avantages qui en résultent sont aisément prévisibles. En conséquence, l'objet de ces revendications n'implique pas non plus une activité inventive.

La **revendication indépendante 32** (voir aussi la section VIII ci-bas) est formulée de manière si générale (il n'y a plus de mention des éléments de focalisation ou de couche opaque), que l'objet défini est anticipé par des écrans de télévision existants.

**Concernant le point VIII**

**Observations relatives à la demande internationale**

La revendication 32 est formulée de manière si générale que la portée de la revendication n'est pas justifiée par le contenu de la description et des dessins (directives, partie C, chapitre Iii, 6.1).

Les revendications 6, 8, 13, et 15 ne satisfont pas aux conditions requises à l'article 6 PCT, dans la mesure où l'objet pour lequel une protection est recherchée n'est pas clairement défini. Les revendications tentent de définir cet objet par le résultat à atteindre, en ce cas exprimé dans la forme d'un contraste notamment élevé, sans définir les caractéristiques techniques qu'aboutiraient à ce résultat, ce qui revient simplement à énoncer le problème fondamental que doit résoudre l'invention.

noire un matériau transparent avec des irrégularités de surface, ou un matériau semi-transparent, l'écran est utilisable à la lumière du jour. Dans un mode de réalisation, les systèmes optiques focalisants de la surface arrière sont formés d'une superposition de deux réseaux comprenant chacun des lentilles cylindriques.

5 L'utilisation d'un matériau semi-transparent ou laiteux dans la masse fait considérablement diminuer le contraste de l'écran car il y a rétrodiffusion d'une partie non négligeable (de 30 à 40%) de la lumière ambiante vers l'utilisateur. Le fait d'utiliser comme diffuseur des irrégularités de surface d'un matériau transparent fait aussi diminuer le contraste. De ce fait, le contraste de l'écran proposé dans ce

10 document est inférieur à 100.

GB-A-1 440 016 propose un écran de projection du même genre. Il est proposé dans ce document de prévoir sur la face avant d'un support d'éléments de focalisation une couche noire, de ménager des ouvertures dans la couche noire, et de prévoir un matériau diffuseur dans les ouvertures. Rien dans ce document n'indique comment

15 former le matériau diffuseur dans les ouvertures de la couche noire.

Il est difficile pour les écrans proposés dans ces deux documents de contrôler la directivité des écrans, c'est-à-dire l'orientation des rayons lumineux en sortie de l'écran. En outre, ces écrans ne permettent pas d'offrir un bon contraste, en même temps qu'une surface avant présentant un aspect brillant. Les écrans de ces deux

20 documents présentent en outre des aberrations importantes.

US-A-4 666 248 décrit un écran de rétroprojection présentant une couche transparent, et sur l'arrière de l'écran, une couche absorbante avec des ouvertures et une couche de lentilles anamorphiques. Ce document précise qu'environ 75% de la couche intermédiaire est absorbante. FR-A-980 402 concerne un écran de projection

25 en transparence – autrement dit un écran de rétroprojection. Cet écran présente deux groupes de lentilles cylindriques, dont les axes sont décalés, ou des éléments lenticulaires formés par l'intersections de telles lentilles cylindriques. Sur la face opposée aux éléments lenticulaires, on forme une couche opaque avec des ouvertures, par un procédé d'impression photographique. La majeure partie de cette

30 couche est opaque. FR-A-972 333 propose un dispositif de rétroprojection; il présente sur une face des échelons microscopiques, par exemple une lentille de Fresnel. Sur l'autre face est prévue une couche opaque avec des ouvertures, formée par un procédé photographique. FR-A-959 731 propose un écran de rétroprojection. Il est formé d'une couche de support, d'une couche absorbante et d'une multitude de

35 petites sphères enfoncées dans la couche opaque; l'enseignement de ce document est similaire à celui de US-A-5 781 344 et US-A-5 563 738.

L'invention propose une solution aux différents problèmes des écrans de rétroprojection. Elle fournit un écran avec une excellente transmittivité de l'arrière

6a

vers l'avant, une bonne absorption de l'avant vers l'arrière; elle assure ainsi un excellent contraste. En outre, dans un mode de réalisation, elle permet de contrôler la directivité; elle évite aussi les effets de moiré provoqués par la périodicité des surfaces. Dans un autre mode de réalisation, l'invention propose aussi un écran dont  
5 la surface avant présente un aspect brillant, et qui présente néanmoins un excellent contraste et une directivité contrôlée.

Plus précisément, l'invention propose un écran, comprenant un support avec des éléments de focalisation, et une couche opaque avec des ouvertures pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

10 Dans un mode de réalisation, la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.

De préférence, les ouvertures sont non-ponctuelles.

Dans un mode de réalisation, les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.

15 Dans un autre mode de réalisation, les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, et de préférence moins de 5% de cette surface.

REVENDICATIONS

1. Un écran, comprenant un support (2, 22) avec des éléments de focalisation (6, 26), une couche opaque (10, 36) avec des ouvertures (12, 38) pour laisser  
5 passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, les ouvertures représentant moins de 10% de la surface de la couche opaque.
2. L'écran selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.
3. L'écran selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les ouvertures sont  
10 non-ponctuelles.
4. L'écran selon la revendication 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.
5. L'écran selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les ouvertures représentent moins de 5% de cette surface.
- 15 6. L'écran selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il présente un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 5 00.
7. L'écran selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les éléments de focalisation présentent une dimension comprise entre 20 micromètres et 1 millimètre.
- 20 8. L'écran selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure à 70%.
9. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  du rapport entre la dimension  $\phi_{\text{trous}}$  des ouvertures et la dimension  $\phi_{\text{focalisation}}$  des éléments de focalisation est inférieur ou égal à 10%,  
25 de préférence inférieur ou égal à 5%.
10. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des éléments lenticulaires, en ce que les ouvertures ont la forme de ligne, et en ce que le rapport entre la largeur d'une

ligne et la distance entre deux lignes adjacentes est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

11. L'écran selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le taux de remplissage par les éléments de focalisation est supérieur ou égal à 90%.
- 5 12. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes.
13. L'écran selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 80%, de préférence supérieure ou égale à 85%.
- 10 14. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires.
15. L'écran selon la revendication 14, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 90%, de préférence supérieure ou égale à 95%.
- 15 16. L'écran selon l'une des revendications 1 à 15, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un diffuseur (30) adjacent à la couche opaque, de préférence un diffuseur contrôlant la directivité.
17. L'écran selon la revendication 16, caractérisé par une couche d'écartement (84) entre le support et le diffuseur (90), de préférence d'une épaisseur entre  
20 quelques microns et quelques dizaines de microns.
18. L'écran de la revendication 17, caractérisé en ce que le diffuseur (90) présente une surface active dirigée vers la couche d'écartement.
19. L'écran de la revendication 16, 17 ou 18, caractérisé par une plaque transparente (92) adjacente au diffuseur et collée à celui-ci.
- 25 20. L'écran selon la revendication 16, caractérisé en ce que le diffuseur est un diffuseur holographique.

AMENDED SHEET

21. L'écran selon l'une des revendications 1 à 20, caractérisé en ce qu'il comprend un réflecteur (65) adjacent à la couche opaque (62).
22. L'écran selon la revendication 21, caractérisé en ce que le réflecteur est un réflecteur (65) contrôlant la directivité.
- 5 23. Un procédé de fabrication d'un écran, comprenant les étapes de :
- fourniture d'un support (2, 22, 44) présentant une pluralité d'éléments de focalisation (6, 26, 50), et d'un matériau s'étendant en couche au voisinage des points de focalisation des dits éléments de focalisation;
  - irradiation du matériau à travers les éléments de focalisation ;
  - 10 - formation en utilisant le matériau irradié d'une couche opaque (10, 36, 46) présentant des ouvertures (12, 38, 54) présentant moins de 10% de la surface de la couche opaque.
24. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les dits éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles (6, 26), des éléments lenticulaires
- 15 ou des micro-billes (50).
25. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes et en ce qu'il comprend une étape de formation d'une deuxième couche opaque (52) entre les micro-billes, préalable à l'étape d'irradiation.
- 20 26. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 25, caractérisé en ce que le matériau est une résine photosensible positive opaque, et en ce que l'étape de formation comprend :
- le développement de la résine.
- 25 27. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau destructible par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par destruction du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
28. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau photographique positif, et en ce que l'étape de
- 30 formation comprend :
- le développement du matériau photographique.

29. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau décolorable par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par décoloration du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
- 5 30. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 29, caractérisé en ce qu'il comprend en outre les étapes de :
- formation sur le support ou la couche opaque d'une couche d'écartement (84) d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns ;
  - formation d'ouvertures (86) dans la dite couche, en correspondance aux points
- 10 de focalisation des dits éléments de focalisation;
- collage d'un diffuseur (90) sur la dite couche (84), une face active du diffuseur étant tournée vers la dite couche.
31. Le procédé selon la revendication 30, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape d'application par collage d'une plaque transparente sur ledit diffuseur.
- 15 32. Un écran présentant un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.



## ECRAN DE PROJECTION

La présente invention concerne le domaine de la projection, et plus spécifiquement concerne les écrans utilisés tant pour la projection frontale que pour  
5 la rétroprojection.

La projection ou projection frontale est la projection d'image sur une face d'un écran, appelée par convention dans la suite l'avant de l'écran, pour la visualisation des images sur l'avant de l'écran. Dans l'état actuel de la technique, ce type de projection s'effectue en salle sombre, l'exemple type étant la projection sur les écrans  
10 perlés pour le cinéma.

La rétroprojection est la projection d'image sur une face d'un écran, appelée par convention dans la suite l'arrière de l'écran, pour la visualisation des images sur l'autre face de l'écran, appelée par convention l'avant de l'écran. De tels écrans sont notamment utilisés pour les projections à grande échelle, ou pour les murs d'images;  
15 ces écrans, lorsqu'ils présentent un contraste suffisant, sont utilisés en salle normalement éclairée. On peut utiliser comme projecteur des projecteurs analogiques classiques, par exemple du type à trois tubes; on peut aussi, comme dans les dispositifs actuellement commercialisés par la demanderesse, utiliser des dispositifs numériques, tels que les micro-miroirs numériques vendus par la société Texas  
20 Instruments sous la référence DMD. On peut utiliser les écrans de rétroprojection dans d'autres applications, par exemple comme écran de filtrage d'une lumière collimatée ou légèrement divergente, i. e. avec un angle de divergence inférieur ou de l'ordre de 20°. De tels écrans peuvent trouver application en signalisation routière, comme filtres directifs sur des tubes à rayons cathodiques.

25 Les propriétés idéales d'un écran de rétroprojection sont :

- une bonne luminance, ou transmittivité, c'est-à-dire une capacité à transmettre la lumière dans le sens de l'arrière vers l'avant de l'écran, de sorte que les images projetées soient effectivement transmises vers le public, et qu'elles ne soient pas ou peu réfléchies vers le projecteur ni  
30 absorbées par l'écran;
- une forte absorption de la lumière dans le sens de l'avant vers l'arrière, de sorte que la lumière ambiante ne soit pas réfléchie vers le public en même temps que la lumière projetée depuis l'arrière;
- une bonne résolution, c'est à dire une capacité pour l'utilisateur de distinguer deux points projetés à faible distance l'un de l'autre;
- 35 - une directivité contrôlée, c'est-à-dire une possibilité de contrôler l'angle solide dans lequel sont envoyés les rayons traversant l'écran; de ce point de vue, on définit généralement le gain d'un écran en comparant ses

caractéristiques à celle d'un écran réflecteur diffusant formé d'une couche d'oxyde de magnésium sur un support.

Les propriétés idéales d'un écran de projection sont sensiblement les mêmes :

- une capacité à réfléchir vers le public la lumière projetée sur l'avant de l'écran, de sorte que les images projetées soient effectivement réfléchies vers le public, et qu'elles ne soient pas ou peu absorbées par l'écran;
- une bonne résolution, c'est à dire une capacité pour l'utilisateur de distinguer deux points projetés à faible distance l'un de l'autre;
- une directivité contrôlée, c'est-à-dire une possibilité de contrôler l'angle solide dans lequel sont envoyés les rayons traversant l'écran; de ce point de vue, on définit généralement le gain d'un écran en comparant ses caractéristiques à celle d'un écran réflecteur diffusant formé d'une couche d'oxyde de magnésium sur un support.

Dans l'état actuel de la technique, les écrans de projection ne sont pas utilisés autrement qu'en salle noire, et le comportement de l'écran par rapport à la lumière ambiante n'est pas une propriété considérée.

On définit de façon connue en soi le contraste nominal d'un écran de rétroprojection comme le rapport  $L_0/(1 \times R)$  entre la lumière  $L_0$  émise par l'écran et le produit de la lumière  $l$  incidente sur l'écran par la réflexion  $R$  de l'écran. Cette définition s'applique tant à la projection qu'à la rétroprojection.

Dans le cas de la rétroprojection, une trop forte réflexion de la lumière dans le sens de l'avant vers l'arrière diminue le contraste d'une image projetée, et peut empêcher l'usage de l'écran autrement que dans une pièce sombre; le rétroprojecteur étant une boîte, la rétroprojection tolère une ambiance lumineuse minimale à la différence de la projection frontale. Ceci pose évidemment un problème pour des applications comme les salles de contrôle, ou des applications extérieures, comme des projections par exemples dans des stades.

Divers écrans de rétroprojection ont déjà été proposés. La solution la plus ancienne et la plus simple consiste à utiliser comme écran un verre dépoli. Un écran formé d'une plaque de verre dépoli à la grenaille constitue un dépoli lambertien, avec diffusion isotrope de la lumière: la transmittivité d'un tel écran est donc de 50 %, et le gain vaut 1. La réflexion dans le sens de l'avant vers l'arrière est de l'ordre de 10%, ce qui rend difficile l'utilisation d'un verre dépoli en lumière ambiante. La société Stewart Film Screen Corporation propose des écrans à dépoli amélioré, qui présente vers l'avant un gain ovalisé, et une diffusion de la lumière vers l'avant qui n'est pas isotrope. La transmittivité est toujours de l'ordre de 50 %, mais dans la direction d'utilisation de l'écran, le gain est supérieur à 1. En résumé, ces écrans dépolis

présentent une haute résolution, mais un faible contraste, qui est typiquement de l'ordre de 10.

La société HIP propose des écrans qui sont formés d'un diffuseur en film mince sur un substrat transparent, sur lequel sont déposés des points noirs noyés dans le film mince diffusant; ces points noirs diminuent la réflexion de la lumière, et font  
5 augmenter le contraste de l'écran; toutefois, ils font aussi diminuer la transmittivité, et conduisent à des pertes d'informations. La transmittivité est de l'ordre de 50%, et le contraste typiquement entre 50 et 100.

Il est aussi connu, pour des applications de télévision, de prévoir des écrans  
10 lenticulaires. Ces écrans ont une structure ondulée suivant une direction horizontale, et invariante par translation suivant la direction verticale. L'ondulation permet un étalement de la lumière dans le sens horizontal, et élargit l'angle de vision dans ce sens. Il a aussi été proposé de prévoir à l'intérieur du matériau des noyaux de diffusion, par exemple des bulles diffusantes, pour assurer une diffusion contrôlée  
15 dans le sens vertical mais aussi dans le sens horizontal: l'angle de vision dans le sens vertical reste réduit, et est en tout état de cause lié à la concentration des bulles; l'utilisation de telles bulles diminue la résolution de l'écran. La résolution maximale est relativement faible, du fait de la taille minimale des ondulations, qui est de l'ordre de 0,3 mm. Avec des tailles d'ondulations de l'ordre de 0,8 à 1 mm, de tels écrans  
20 sont généralement utilisés pour la vidéo. Pour des applications graphiques en haute résolution, ces écrans posent des problèmes de Moiré locaux ou sur toute la surface de l'écran.

Un tel écran est décrit dans EP-A-0 241 986; il est prévu dans ce document de déposer entre les ondulations une matrice noire, de sorte à améliorer le contraste;  
25 cette matrice noire présente l'inconvénient d'absorber une partie de l'information. La transmittivité de ces écrans est de l'ordre de 55 %, et le contraste de l'ordre de 100. Les sociétés Dai Nippon Printing et Philipps proposent de tels écrans.

Au SID 99 (Symposium of International Display) de San José, Californie, tenu du 16.05.99 au 20.05.99, la société Dai Nippon Printing a présenté un nouvel écran  
30 lenticulaire, présentant une couche absorbant la lumière ambiante, appliquée directement sur la surface externe cylindrique des ondulations; l'amélioration annoncée par rapport au produit précédent est la suivante

	Ecran teinté	Ecran nouveau
Transmission optique	54%	57%
Retour R de la lumière ambiante	11%	6%

La luminosité et le contraste de cet écran restent moyens.

J.M. Tedesco et autres, Holographic Diffusers for LCD backlights and projection screens, SID 93 Digest, pp. 29-32, mentionne, pour des applications de rétroprojection, l'utilisation d'un écran formé d'une lentille de Fresnel, d'un diffuseur classique, et d'une telle matrice lenticulaire. La lentille de Fresnel forme une image  
5 de l'ouverture de la lentille dans une partie médiane de l'espace image. Le diffuseur assure une diffusion limitée de l'image dans le sens vertical, et la matrice lenticulaire assure l'étalement de l'image dans le sens horizontal.

Au SID 99, la société SARNOFF Corp. a présenté un nouvel écran lenticulaire à matrice noire améliorée, sans toutefois indiquer comment la matrice noire avait été  
10 améliorée; le contraste apparaît bon, mais la luminosité reste moyenne, du fait d'une transmission qui atteint au maximum 60 %.

En résumé, ces écrans lenticulaires présentent une résolution faible, une luminosité moyenne, une faible directivité horizontale, mais une forte directivité verticale et un contraste élevé si la matrice noire est conséquente; toutefois, dans ce  
15 cas, la luminosité est dégradée.

La société Physical Optics Corporation commercialise sous la marque DDS (Digital Display Screen) des écrans destinés à la rétroprojection ou pour les moniteurs de télévision ou d'ordinateur. Ces écrans sont formés d'un support en polycarbonate, en polyester ou en acrylique teinté, sur lequel est collé un diffuseur  
20 holographique. Le diffuseur holographique est du type décrit dans US-A-5 609 939, et permet de contrôler l'angle de vision, c'est-à-dire l'angle solide dans lequel est transmis la lumière projetée sur l'écran. Ces écrans constituent une solution au problème de la directivité; toutefois, l'écran en acrylique teinté proposé pour les applications de rétroprojection présente une luminosité faible, du fait de sa  
25 transmissivité qui n'est que de l'ordre de 50 %. En résumé, ces écrans assurent une bonne résolution, un contrôle efficace de la directivité dans le sens horizontal comme dans le sens vertical; le contraste et la transmissivité restent faibles du fait notamment de l'utilisation d'un matériau teinté dans la masse; un tel matériau présente une transmission trop faible pour assurer une bonne luminosité, et encore  
30 trop élevée pour assurer un bon contraste. Un contraste de l'ordre de 50 est habituel. D'autres fournisseurs de films holographiques transmissifs sont Denso (Japon), ou l'Institut National d'Optique (INO, Canada). Des films holographiques sont fournis par Physical Optics Corporation, ou encore par la société américaine Krystal Holographics International Inc.

35 L'article précité de J.M. Tedesco et autres propose d'associer un diffuseur holographique à une lentille de Fresnel pour pallier les problèmes posés par les matrices lenticulaires.

US-A-5 781 344 et US-A-5 563 738 décrivent des filtres à faible réflectance du type utilisé actuellement par la demanderesse pour des produits de rétroprojection. Ces filtres sont composés d'un support, d'une matrice opaque, et de billes qui sont enfoncées dans la matrice opaque de sorte à venir au contact du support. La lumière  
5 provenant du projecteur et focalisée par les billes traverse la matrice opaque uniquement lorsqu'elle passe au point de contact entre les billes et le support, ou au voisinage de celui-ci. Pour permettre de régler les propriétés optiques des filtres, ces documents suggèrent de prévoir au-dessus de la matrice opaque, du côté des billes, une ou plusieurs couches supplémentaires, entre les billes ou au-dessus de celles-ci.  
10 Afin d'améliorer le contraste, en diminuant la quantité de lumière passant entre les billes, il est proposé dans ce document de déposer au-dessus de la matrice opaque une couche opaque. Cette couche peut par exemple être générée par dépôt d'un pigment en poudre, et par chauffage du filtre jusqu'à ce que le pigment diffuse dans la partie supérieure de la matrice opaque.

15 Ce filtre présente une haute résolution, du fait de la faible taille des billes et de leur proximité. Toutefois, le taux de remplissage de la surface arrière par les billes atteint à peine 70 %, ce qui diminue la luminance. On atteint typiquement une transmittivité de l'ordre de 50% et un contraste de l'ordre de 200.

Les sociétés Mems Optical Corporation et RPC aux U.S.A., proposent des  
20 réseaux de micro-lentilles. Ces micro-lentilles sont obtenues par des techniques de lithographie par attaque ionique, qui sont par exemple décrites dans la demande WO-A-98 32 590. Les micro-lentilles présentent une taille de 10 à 2000 microns, et sont disposés régulièrement, en cercle, suivant des hexagones, des carrés ou des rectangles. De telles micro-lentilles ne sont pas utilisées pour des applications de  
25 rétroprojection.

La société Polaroid a présenté au SID 99 un écran dédié exclusivement à la projection LCD (acronyme de l'anglais Liquid Crystal Display, afficheur à cristal liquide). Il s'agit d'un diffuseur muni d'un film polarisateur linéaire; dans la cellule LCD, un seul polarisateur linéaire n'est utile, croisé avec celui de l'écran. La lumière  
30 ambiante traverse le polarisateur de l'écran, est rétrodiffusée par le diffuseur, et de ce fait est absorbée en retraversant le polarisateur d'écran.

GB-A-389 611 décrit un écran de projection, dont la surface arrière – la surface sur laquelle arrive la lumière du projecteur – est formée d'un grand nombre de systèmes optiques focalisants. Ces systèmes optiques focalisent la lumière provenant  
35 d'une source à l'infini vers des ouvertures ménagées dans une couche noire. Il est suggéré de former ces ouvertures dans la couche noire en déposant un film photographique sur la surface arrière de l'écran, en exposant l'écran et en développant le film photographique. En collant sur la face avant de l'écran, au-dessus de la couche

noire un matériau transparent avec des irrégularités de surface, ou un matériau semi-transparent, l'écran est utilisable à la lumière du jour. Dans un mode de réalisation, les systèmes optiques focalisants de la surface arrière sont formés d'une superposition de deux réseaux comprenant chacun des lentilles cylindriques.

5 L'utilisation d'un matériau semi-transparent ou laiteux dans la masse fait considérablement diminuer le contraste de l'écran car il y a rétrodiffusion d'une partie non négligeable (de 30 à 40%) de la lumière ambiante vers l'utilisateur. Le fait d'utiliser comme diffuseur des irrégularités de surface d'un matériau transparent fait aussi diminuer le contraste. De ce fait, le contraste de l'écran proposé dans ce  
10 document est inférieur à 100.

GB-A-1 440 016 propose un écran de projection du même genre. Il est proposé dans ce document de prévoir sur la face avant d'un support d'éléments de focalisation une couche noire, de ménager des ouvertures dans la couche noire, et de prévoir un matériau diffuseur dans les ouvertures. Rien dans ce document n'indique comment  
15 former le matériau diffuseur dans les ouvertures de la couche noire.

Il est difficile pour les écrans proposés dans ces deux documents de contrôler la directivité des écrans, c'est-à-dire l'orientation des rayons lumineux en sortie de l'écran. En outre, ces écrans ne permettent pas d'offrir un bon contraste, en même temps qu'une surface avant présentant un aspect brillant. Les écrans de ces deux  
20 documents présentent en outre des aberrations importantes.

L'invention propose une solution aux différents problèmes des écrans de rétroprojection. Elle fournit un écran avec une excellente transmittivité de l'arrière vers l'avant, une bonne absorption de l'avant vers l'arrière; elle assure ainsi un excellent contraste. En outre, dans un mode de réalisation, elle permet de contrôler la  
25 directivité; elle évite aussi les effets de moiré provoqués par la périodicité des surfaces. Dans un autre mode de réalisation, l'invention propose aussi un écran dont la surface avant présente un aspect brillant, et qui présente néanmoins un excellent contraste et une directivité contrôlée.

Plus précisément, l'invention propose un écran, comprenant un support avec  
30 des éléments de focalisation, et une couche opaque avec des ouvertures pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

Dans un mode de réalisation, la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.

De préférence, les ouvertures sont non-ponctuelles.

35 Dans un mode de réalisation, les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.

Dans un autre mode de réalisation, les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, et de préférence moins de 5% de cette surface.

Dans encore un autre mode de réalisation, l'écran présente un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.

De préférence, les éléments de focalisation présentent une dimension comprise entre 20 micromètres et 1 millimètre.

5 Dans un mode de réalisation, l'écran présente une transmittivité supérieure à 70%.

Dans un autre mode de réalisation, le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  du rapport entre la dimension  $\phi_{\text{trous}}$  des ouvertures et la dimension  $\phi_{\text{focalisation}}$  des éléments de focalisation est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

10 Dans le cas d'éléments de focalisation lenticulaires, le rapport entre la largeur de l'ouverture transparente en forme de ligne et la distance entre deux lignes adjacentes dans la couche opaque est avantageusement inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

Avantageusement, le taux de remplissage par les éléments de focalisation est  
15 supérieur ou égal à 90%.

Les éléments de focalisation peuvent comprendre des micro-billes. Dans ce cas, l'écran présente de préférence une transmittivité supérieure ou égale à 80%, de préférence supérieure ou égale à 85%.

20 Les éléments de focalisation peuvent aussi comprendre des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires. Dans ce cas, l'écran présente de préférence une transmittivité supérieure ou égale à 90%, de préférence supérieure ou égale à 95%.

Dans un mode de réalisation, l'écran comprend en outre un diffuseur adjacent à la couche opaque; il s'agit avantageusement d'un diffuseur contrôlant la directivité, comme un diffuseur holographique.

25 Il est avantageux que l'écran comprenne une couche d'écartement entre le support et le diffuseur, de préférence d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns. Dans ce cas, la surface active du diffuseur peut être dirigée vers la couche d'écartement. On peut encore prévoir une plaque transparente adjacente au diffuseur et collée à celui-ci. Dans encore un mode de réalisation, l'écran comprend  
30 un réflecteur adjacent à la couche opaque; il s'agit de préférence d'un réflecteur contrôlant la directivité.

L'invention propose aussi un procédé de fabrication d'un écran, comprenant les étapes de :

- 35 - fourniture d'un support présentant une pluralité d'éléments de focalisation, et d'un matériau s'étendant en couche au voisinage des points de focalisation des dits éléments de focalisation;
- irradiation du matériau à travers les éléments de focalisation ;

- formation en utilisant le matériau irradié d'une couche opaque présentant des ouvertures.

Dans un mode de mise en œuvre, les éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles, des éléments lenticulaires ou des micro-billes.

- 5       Avantageusement, le procédé comprend dans ce cas une étape de formation d'une deuxième couche opaque entre les micro-billes, préalable à l'étape d'irradiation.

Dans un mode de mise en œuvre, le matériau est une résine photosensible positive opaque, et l'étape de formation comprend le développement de la résine.

- 10       Dans un autre mode de mise en œuvre le matériau est un matériau destructible par irradiation, et l'étape de formation s'effectue par destruction du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.

Dans encore un mode de mise en œuvre, le matériau est un matériau photographique positif, et l'étape de formation comprend le développement du matériau photographique.

- 15       Dans encore un autre mode de mise en œuvre, le matériau est un matériau décolorable par irradiation, et l'étape de formation s'effectue par décoloration du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.

On peut aussi prévoir les étapes de :

- 20
  - formation sur le support ou la couche opaque d'une couche d'écartement d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns;
  - formation d'ouvertures dans la dite couche, en correspondance aux points de focalisation des dits éléments de focalisation; et
  - collage d'un diffuseur sur la dite couche, une face active du diffuseur étant tournée vers la dite couche.

- 25       Dans ce cas, il est avantageux se prévoir aussi une étape d'application par collage d'une plaque transparente sur le diffuseur.

L'invention propose enfin un écran présentant un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.

- 30       D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui suit de modes de réalisation de l'invention, donnée à titre d'exemple et en référence aux dessins annexés, qui montrent

- 35
  - figure 1, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un premier mode de réalisation de l'invention;
  - figure 2, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un deuxième mode de réalisation de l'invention;
  - figure 3, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un troisième mode de réalisation de l'invention;



- figure 4, une représentation schématique d'un écran selon un quatrième mode de réalisation, au voisinage du centre de l'écran ;
- figure 5, une représentation schématique de l'écran de la figure 4, au voisinage de son bord;
- 5    - figure 6, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un quatrième mode de réalisation de l'invention;
- figure 7, une représentation schématique en coupe d'un écran selon un cinquième mode de réalisation de l'invention.

L'invention propose un écran formé d'un ensemble d'éléments de focalisation, auquel est associée une couche opaque, avec des ouvertures transparentes, pour  
10    laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation. L'écran de l'invention peut être utilisé pour la rétroprojection, comme les écrans des figures 1 à 3, ou pour la projection frontale pour les écrans des figures 4 et 5.

Les éléments de focalisation peuvent par exemple comprendre des micro-billes, comme dans les modes de réalisation de la figure 3, ou aussi des micro-lentilles ou  
15    éléments lenticulaires, comme dans les modes de réalisation des figures 1 et 2. Ces éléments de focalisation assurent une forte luminance, et une transmission quasi-totale de la lumière projetée sur l'arrière de l'écran vers l'avant de l'écran; ceci est notamment le cas pour des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires, pour  
20    lesquels le taux de remplissage peut atteindre ou dépasser 90 %, voire 95 %. La transmittivité peut dépasser 70%; elle atteint typiquement 90%, voire 95% sans couche holographique, dans le cas où les éléments focalisants sont des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires. Elle atteint 80%, voire 85% sans couche holographique, dans le cas où les éléments focalisants sont des micro-billes.

Il est particulièrement avantageux que la longueur focale de ces éléments de focalisation soit assez longue, de sorte à minimiser les aberrations chromatiques. Typiquement, on choisira de préférence une longueur focale supérieure ou égale à 1,5 mm, par exemple voisine de 2 mm. Pour des éléments de focalisation présentant dans le plan de l'écran une taille de l'ordre de 300  $\mu\text{m}$ , une telle longueur focale  
25    assure que la lumière focalisée par les éléments de focalisation est contenu dans un cône d'angle au centre supérieur à  $5,7^\circ$  ( $\arctan(0,150/1,5)$ ), ce qui minimise les aberrations induites par les éléments de focalisation.

Du fait que la couche opaque présente des ouvertures transparentes pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, mais absorbe la lumière  
30    incidente, l'écran de l'invention permet d'atteindre un contraste élevé; on peut atteindre des contrastes de 250 ou plus, voire des contrastes supérieurs à 500. On peut prévoir des trous de dimension entre quelques micromètres et quelques dizaines de micromètres, voire 200 micromètres pour des micro-lentilles de 1 mm. La surface

opaque peut représenter plus de 90%, voire plus de 95% de la surface de l'écran, de sorte à absorber quasiment toute la lumière incidente sur l'écran.

Une autre définition de l'invention peut être donnée par le rapport entre la dimension des ouvertures – leur diamètre  $\phi_{\text{trous}}$  si elles sont circulaires – et la dimension des éléments de focalisation – leur diamètre  $\phi_{\text{focalisation}}$  s'ils sont circulaires. De préférence, le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  de ce rapport est inférieur ou égal à 10%, voire inférieur ou égal à 5%.

Dans le cas d'éléments de focalisation lenticulaires, les ouvertures dans la couche opaque présentent la forme de lignes; cette relation s'écrit alors : le rapport entre la largeur de l'ouverture transparente en forme de ligne et la distance entre deux ouvertures ou lignes adjacentes dans la couche opaque est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

On peut aussi prévoir que la dimension des ouvertures est inférieure à 20% de la dimension des éléments de focalisation. Dans le cas d'éléments lenticulaires, la largeur des lignes ou ouvertures est inférieure à 10 ou 5% de la largeur des éléments lenticulaires.

Chaque élément de focalisation assure une focalisation de la lumière projetée; le matériau formant la couche opaque est disposé de sorte que les ouvertures laissent passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, pour maximiser la luminance du projecteur, et donc le contraste.

L'invention propose en outre un procédé de fabrication d'écran, qui assure un fort contraste. Pour assurer ce contraste, le procédé de l'invention propose de former la couche opaque par irradiation à travers les éléments de focalisation. Le procédé s'applique particulièrement à la fabrication d'écran tels que ceux qui sont décrits ci-dessous.

La figure 1 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un premier mode de réalisation de l'invention; dans ce mode de réalisation, les éléments de focalisation sont composés de micro-lentilles; on pourrait aussi utiliser des éléments lenticulaires, et dans ce cas, la figure 1 est une vue en coupe dans un plan perpendiculaire à la direction d'invariance des éléments lenticulaires. L'écran de la figure 1 présente un support 2 présentant sur une surface arrière 4 une pluralité de micro-lentilles 6. On peut utiliser comme support à micro-lentilles les produits commercialisés par les sociétés Memos Optical et RPC mentionnées plus haut. La forme et la disposition des micro-lentilles peuvent être choisies en fonction de l'application, et on peut par exemple utiliser des micro-lentilles allongées pour disposer d'une directivité plus faible dans une direction. De telles formes de micro-lentilles peuvent être utilisées en remplacement d'un diffuseur holographique du type

discuté plus bas, ou encore en combinaison avec un tel diffuseur holographique, pour renforcer l'efficacité du diffuseur holographique du point de vue de la directivité.

Sur la surface avant 8 du support 2 est disposée une couche opaque 10. Dans le mode de réalisation de la figure, les micro-lentilles sont choisies de sorte que leur point de focalisation soit voisin de la couche opaque, et de préférence se trouve dans le plan médian 11 de la couche opaque. En pratique, pour des couches opaques fines, il suffit que le point de focalisation des micro-lentilles soit voisin de la surface avant du support 8.

La couche opaque présente des ouvertures 12, qui laissent passer la lumière focalisée par les micro-lentilles. Ces ouvertures dans la couche opaque sont disposées de sorte à laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation, et sont d'une dimension suffisamment faible pour permettre d'obtenir un contraste élevé. La dimension des ouvertures peut par exemple être inférieure à 20% de la dimension des micro-lentilles. On peut aussi simplement prévoir que les ouvertures représentent moins de 10%, voire moins de 5% de la surface de la couche opaque, ou encore que le carré du rapport  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  entre la dimension des ouvertures et la dimension des micro-lentilles est inférieur à 10%, voire de préférence inférieur à 5%. Dans le cas d'éléments lenticulaires, comme expliqué plus haut, ce rapport est transformé en le rapport entre la largeur des ouvertures en forme de ligne et la distance entre des ouvertures adjacentes.

En pratique, la solution la plus simple pour obtenir des ouvertures de faible dimension, et donc un contraste élevé, consiste à disposer la couche opaque au voisinage des points de focalisation des éléments de focalisation, comme dans le mode de réalisation de la figure 1; ceci n'est pas indispensable si les ouvertures sont d'une dimension suffisamment faible par rapport à l'ensemble de la couche opaque, ou par rapport à la dimension des éléments de focalisation. Plus généralement les rayons traversant la couche opaque peuvent être convergents ou divergents. Dans le mode de réalisation de la figure 7, on utilise des rayons divergents.

La nature de la couche opaque et son procédé de fabrication sont par exemple ceux indiqués ci-dessous. On entend par ouverture une zone dans laquelle la couche opaque ne s'étend pas ou laisse passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation. Ces ouvertures sont en fait transparentes pour la lumière utilisé dans le rétroprojecteur.

L'écran peut encore présenter un substrat de support 14, en verre ou en plastique, avec le cas échéant une couche anti-reflet 16.

L'écran de la figure 1 assure une très bonne luminance. De fait, le taux de remplissage du support 2 par les micro-lentilles peut dépasser 90%, voire 95 %. De la sorte, quasiment l'ensemble de la lumière projetée sur la face arrière de l'écran est

condensé par les micro-lentilles et traverse la couche opaque pour être visible par les utilisateurs de l'écran. En outre, l'atténuation provoquée par un support à micro-lentilles est quasiment nulle, dans la mesure où l'on peut utiliser pour sa fabrication un matériau transparent.

5 L'écran assure en outre un très bon contraste. Comme les points focaux des micro-lentilles sont voisins de la couche opaque, et sont de préférence dans la couche opaque, celle-ci peut s'étendre sur une proportion importante de la surface de l'écran. A titre d'exemple, pour des micro-lentilles disposées en hexagone et espacées de 205 microns, d'un diamètre unitaire de 200 microns, sur un support d'épaisseur 700  
10 microns, avec une distance focale de 600 microns, on peut prévoir au voisinage du point focal de chaque micro-lentille une ouverture 12 de diamètre de l'ordre de 35 microns; dans une telle configuration, chaque ouverture laisse passer la lumière focalisée par un élément de focalisation, et le carré du rapport  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  entre le diamètre des trous et le diamètre des micro-lentilles est de l'ordre de 3%. La  
15 couche opaque s'étend sur plus de 95% de la surface de l'écran, et le contraste est supérieur à 300 sous un éclairage de 1000 lux.

L'écran assure en outre une bonne résolution. En effet, la résolution ne dépend que de la taille des micro-lentilles, et de la distance entre celles-ci. Dans l'exemple, la résolution est de l'ordre de 200 microns.

20 L'écran de la figure 1 est particulièrement adapté à la rétroprojection analogique. Il peut aussi être utilisé pour la rétroprojection numérique; dans ce cas, il est avantageux pour éviter les effets de moiré sur l'écran de disposer les micro-lentilles en correspondance des pixels projetés ou affichés.

La figure 2 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon  
25 un deuxième mode de réalisation de l'invention; le mode de réalisation de la figure 2, par rapport à celui de la figure 1, permet de contrôler la directivité de l'écran, et d'éviter dans des applications numériques les effets de moiré sans pour autant devoir aligner les micro-lentilles et les pixels projetés. Comme dans le cas de la figure 1, les éléments de focalisation peuvent être constitués d'éléments lenticulaires.

30 L'écran de la figure 2 présente un support 22 présentant sur une surface arrière 24 une pluralité de micro-lentilles 26. Sur la surface avant 28 du support est fixé, par exemple par lamination, un diffuseur 30 contrôlant la directivité, par exemple un diffuseur holographique du type commercialisé par la société Physical Optics Corporation; on peut aussi utiliser les films des autres fournisseurs mentionnés plus  
35 haut. Dans l'exemple de la figure, le diffuseur 30 présente une surface lisse 32 qui est disposée, par exemple collée, contre la surface avant 28 du support 22. La surface 34 du diffuseur 30 présentant l'impression ou le gaufrage holographique couverte d'une couche opaque 36.

Comme dans le mode de réalisation de la figure 1, les micro-lentilles sont conformées, en fonction de l'épaisseur du diffuseur 30, de sorte que le point focal de chaque micro-lentille soit voisin de la couche opaque. Celle-ci présente, comme dans le cas de la figure 1, des ouvertures 38 à proximité des points focaux des micro-lentilles, qui laissent passer la lumière concentrée par les micro-lentilles et diffusée par le diffuseur 30. Comme le diffuseur est voisin de la couche opaque, les rayons lumineux déviés par le diffuseur traversent les ouvertures de la couche opaque. La nature de la couche opaque et son procédé de fabrication sont ceux indiqués ci-dessous.

10 L'écran présente ensuite un substrat 40 en verre ou en plastique, avec le cas échéant une couche anti-reflet sur sa surface avant 42. De préférence, pour améliorer le fonctionnement du diffuseur holographique, le substrat est assemblé par collage à l'aide de points de colles, qui ne recouvrent pas les ouvertures; on assure ainsi que la colle éventuelle ne perturbe pas le fonctionnement du diffuseur holographique au  
15 voisinage des ouvertures. On peut pour déposer la colle utiliser les techniques connues en micro-électronique. On peut aussi utiliser simplement des points de colle, recouvrant une faible surface de l'écran, y compris le cas échéant des ouvertures: si la surface de colle est faible par rapport à la surface de l'écran, l'effet de la colle peut alors être négligé. On peut aussi utiliser des espaceurs de quelques microns entre le  
20 diffuseur holographique et le substrat. Si nécessaire, le substrat 40 est muni d'une couche anti-reflet sur ses deux faces.

L'écran de la figure 2 présente tous les avantages de celui de la figure 1. La présence du diffuseur 30 permet en outre de contrôler la directivité; l'effet du diffuseur sur la luminance est faible; les diffuseurs holographiques fournis par la  
25 société Physical Optics Corporation présentent par exemple une transmissivité supérieure à 90% dans le sens de l'arrière vers l'avant. Le diffuseur n'a pas d'effet sur la lumière incidente sur la face avant de l'écran, et le contraste reste du même ordre que pour l'écran de la figure 1.

En outre, les quelques 10 % de lumière rétrodiffusée soit traversent les micro-lentilles et sont absorbés dans le rétroprojecteur à parois internes noircies, soit sont réfractés par réfraction totale à travers les micro-lentilles et sont dirigés vers l'avant où ils sont absorbés à 95 % par la couche noire d'écran.

L'écran de la figure 2 peut aussi être utilisé plus facilement pour des rétroprojections numériques; la présence du diffuseur 30 évite les effets de moiré  
35 provoqués par la périodicité des pixels projetés et des micro-lentilles, sans qu'il soit nécessaire d'aligner les pixels projetés et les micro-lentilles.

On peut utiliser l'enseignement des exemples de réalisation des figures 1 et 2, avec des éléments de focalisation qui sont des micro-billes. Les diverses

caractéristiques des écrans sont alors les mêmes, et notamment les dimensions relatives des ouvertures et des éléments de focalisation ou les dimensions relatives des ouvertures et la couche opaque peuvent être les mêmes.

On décrit maintenant un procédé de fabrication d'un écran; ce procédé  
5 s'applique avantageusement à la fabrication d'un écran du genre de ceux représentés aux figures 1 et 2. Le procédé comprend essentiellement la formation par irradiation à travers des éléments de focalisation des ouvertures dans la couche opaque pour laisser passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

La nature de l'irradiation dépend de la nature de la couche opaque; des  
10 exemples sont donnés maintenant, dans le cas d'éléments de focalisation formés de micro-lentilles. Dans les exemples, on constatera que l'irradiation s'effectue soit directement sur la couche opaque, soit sur un matériau permettant ultérieurement la formation de la couche opaque. Dans tous les cas, la couche ou le matériau sont avantageusement disposés à la place de la couche opaque dans l'écran terminé.

15 Dans un premier mode de réalisation, la couche opaque est formée par photolithographie. Le procédé comprend alors une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose sur le support une résine photosensible positive, chargée préalablement avec des particules pour la rendre opaque. Dans le cas d'une couche  
20 opaque de couleur noire, pour des applications de projection en couleurs, on peut utiliser des particules de carbone, de ferrite noire, ou d'oxyde de cobalt. On peut par exemple utiliser comme résine la résine de type AZ vendue par la société Shipley.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la résine photosensible, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la  
25 nature de la résine. On comprend que la lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles, et que la résine est donc exposée au voisinage de ces points focaux. L'irradiation est poursuivie pendant une durée suffisante pour exposer la résine de sorte à laisser ensuite passer la lumière focalisée par les micro-lentilles; la présence de particules opaques augmente la durée  
30 d'irradiation par rapport à la durée de consigne, mais une irradiation plus longue permet d'exposer la résine.

Il est avantageux que l'irradiation de la résine soit effectuée par une lumière dirigée comme la lumière ensuite projetée lors de l'utilisation de l'écran. Ainsi, si l'on utilise ensuite l'écran avec une source ponctuelle disposée en une position donnée par  
35 rapport à l'écran, on peut pour l'irradiation disposer la source d'irradiation dans la même position par rapport à l'écran. On améliore ainsi la transmittivité pour la lumière provenant directement de la source, et particulièrement sur les bords. Ceci

est vrai non seulement pour le premier mode de réalisation maintenant décrit, mais aussi pour l'ensemble des modes de réalisation du procédé de l'invention.

Après l'étape d'irradiation, le procédé comprend une étape de développement de la résine, qui permet d'enlever la résine qui a été exposée.

5 Les techniques de photolithographie sont bien connues en tant que telles de l'homme du métier, et peuvent être appliquées sans difficultés.

Dans le premier mode de réalisation, le matériau est donc une résine photosensible positive chargée en particules opaques, et la formation de la couche opaque s'effectue en développant la résine et en enlevant la résine exposée lors de  
10 l'irradiation, aux points focaux des micro-lentilles, ou au voisinage de ceux-ci. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de quelques microns.

Dans un deuxième mode de réalisation, la couche opaque est formée par irradiation, de sorte à détruire le matériau formant la couche opaque au voisinage des points focaux des micro-lentilles. Comme dans le premier mode de réalisation, le  
15 procédé comprend une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose directement sur le support le matériau destiné à former la couche opaque. On peut utiliser tout matériau opaque susceptible d'être détruit par irradiation d'un rayonnement concentré par les lentilles, et par exemple, on peut utiliser un film  
20 plastique noir, qui peut être percé par un laser au CO<sub>2</sub> à une longueur d'onde de 600 ou 800 nm. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de 2 à 3 microns.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
25 de la couche opaque. Dans l'exemple de produit donné plus haut, on peut utiliser un rayonnement laser. Comme dans le premier mode de réalisation, on comprend que la lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : la couche opaque est donc détruite au voisinage des points focaux des micro-lentilles. On peut le cas échéant prévoir une étape de lavage.

30 Dans ce deuxième mode de réalisation, le matériau irradié est directement le matériau de la couche opaque, et la formation de la couche opaque s'effectue lors de l'irradiation, par destruction du matériau.

Dans un troisième mode de réalisation, on forme la couche opaque par photographie, à l'aide d'un film ou d'un matériau photographique positif. Le procédé  
35 comprend une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans une deuxième étape, on dépose sur le support un film photographique positif. De tels films sont connus en soi, et largement

disponibles sur le marché, notamment auprès de Kodak, Agfa ou Fuji. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement inférieure à 1 micron.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
5 de la couche opaque. Pour du film photographique positif, on peut simplement utiliser une lumière actinique quelconque, et tout simplement de la lumière blanche. La lumière utilisée pour l'irradiation est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : le film est donc exposé au voisinage des points focaux des micro-lentilles. On peut ensuite procéder au développement du film photographique.

10 Après développement, le film est transparent au voisinage des points focaux des lentilles, et est noir - ou de toute autre couleur choisie - ailleurs. Comme précédemment, on peut alors déposer une couche protectrice, un substrat ou autre.

Dans ce troisième mode de réalisation, le matériau est donc un film photographique; on peut aussi déposer directement sur le support ou l'hologramme  
15 un matériau photographique positif, ce qui évite le problème de développement du film depuis ses deux faces. Si on utilise un film photographique à développer sur ses deux faces, on peut procéder au développement préalable de la face du film destinée à être appliquée contre le support ou le diffuseur holographique.

Dans le troisième mode de réalisation, l'étape de formation de la couche  
20 opaque comprend simplement le développement du film photographique, ou du matériau photographique.

Dans un quatrième mode de réalisation, on forme la couche opaque par décoloration d'un matériau. Le procédé comprend toujours une première étape de fourniture d'un support avec des micro-lentilles, et le cas échéant un diffuseur. Dans  
25 une deuxième étape, on dépose sur le support un matériau susceptible d'être décoloré par irradiation; on peut par exemple utiliser les films vendus par la société Westlake sous l'appellation "Acetal film" qui peuvent être décolorés par application d'un laser autour de 600 nm. On peut aussi appliquer directement le produit actif correspondant. Si nécessaire, on prévoit des espaceurs ou intercalaires entre le  
30 support et le film. On notera que les films "Acetal films" sont disponibles en diverses couleurs. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche opaque est typiquement de quelques microns.

Le procédé comprend ensuite une étape d'irradiation de la couche opaque, par l'arrière, i. e. à travers les micro-lentilles, avec un rayonnement approprié à la nature  
35 de la couche opaque. Pour ce quatrième mode de réalisation, on utilise la lumière prévue pour décolorer le matériau. Cette lumière est concentrée au voisinage des points focaux des micro-lentilles : le matériau est donc décoloré au voisinage des points focaux des micro-lentilles. Après l'irradiation, le matériau est transparent au



voisinage des points focaux des lentilles, et est opaque ailleurs. On peut alors si nécessaire déposer une couche protectrice, un substrat, ou une couche anti-reflet.

Dans ce quatrième mode de réalisation, le matériau est le matériau de la couche opaque, et la formation de la couche opaque s'effectue en même temps que  
5 l'irradiation par décoloration du matériau.

On pourrait aussi utiliser une décoloration de verres rendus opaques en surface, qui sont rendus transparents par irradiation (précipitation métallique transformée en oxydes transparents par irradiation).

En comparaison du procédé de formation d'une couche opaque décrit dans US-  
10 A-5 563 738, le procédé de l'invention assure la formation de véritables ouvertures dans la couche opaque, d'une dimension contrôlée; on assure ainsi une transmission adéquate sur toute la surface de l'écran. On augmente ainsi la transmittivité de l'écran, et donc le contraste. Dans ce brevet américain, l'opacité de la couche de liaison des micro-billes est choisie de sorte à laisser passer la lumière projetée de  
15 l'arrière vers l'avant, autour des points de contact entre les micro-billes et leur support; ceci plaide en faveur d'une faible opacité. Toutefois, l'opacité est nécessaire pour absorber la lumière incidente sur la face avant de l'écran. L'opacité de la couche de liaison est donc le résultat d'un compromis entre la transmittivité de l'arrière vers l'avant, et l'absorption de l'avant vers l'arrière. L'invention permet d'éviter ce  
20 compromis, et de fournir une couche de liaison des billes très opaque, tout en conservant une bonne transmittivité dans le sens de l'arrière vers l'avant.

Le procédé de l'invention s'applique aussi bien au cas d'éléments focalisants qui ne sont pas des micro-lentilles, mais des billes, comme dans le brevet US-A-  
5 563 738. Dans ce cas, le procédé de l'invention permet d'améliorer encore le  
25 contraste des écrans. Le procédé est décrit en référence à la figure 3, qui montre un exemple de support à micro-billes.

Le support 44 est recouvert d'une couche opaque 46, puis d'une couche de liaison 48, dans laquelle sont disposées des micro-billes 50. On forme ensuite une deuxième couche opaque 52, par-dessus la couche de liaison; cette deuxième couche  
30 opaque permet de limiter la lumière transmise à travers les interstices entre les billes lors de l'étape d'irradiation. On peut ensuite former d'autres couches, comme expliqué dans le brevet précité, pour mieux contrôler la focalisation par les micro-billes.

On procède ensuite à la formation d'ouvertures 54 dans la couche opaque, selon  
35 l'invention. Le procédé comprend donc une étape d'irradiation de la couche opaque 46, par l'arrière, i. e. à travers les micro-billes, avec un rayonnement approprié à la nature de la couche opaque. Du fait de la présence de la deuxième couche opaque 52, la lumière passant entre les micro-billes n'irradie pas la première couche opaque 46.

On peut notamment appliquer les deuxième et quatrième modes de réalisation décrits plus haut, et procéder à la destruction ou à la décoloration du matériau de la couche opaque. Ces modes de réalisation sont intéressants pour la structure de la figure 3, en ce qu'ils peuvent être utilisés sans accès à la couche opaque.

5 On forme de la sorte de réelles ouvertures dans la couche opaque 46; comme expliqué ci dessus, on peut de ce fait utiliser un matériau très opaque pour la couche opaque. Il est clair qu'après la formation des ouvertures, la deuxième couche opaque 52 n'est plus indispensable, car la lumière passant entre les billes est arrêtée par la première couche opaque 46. On peut donc l'enlever, et la remplacer par d'autres  
10 couches.

Comme ceci est expliqué en référence à la figure 2 dans le mode de réalisation utilisant des micro-lentilles, on peut pour le mode de réalisation de la figure 3 ajouter un diffuseur, et notamment un diffuseur holographique.

En référence aux figures 4 et 5 est décrit un quatrième mode de réalisation de  
15 l'invention, qui fournit un écran utilisable pour une projection frontale. L'écran des figures 4 et 5 présente une structure analogue à celle de l'écran de la figure 2, mais avec un réflecteur.

Plus précisément, l'écran comprend un support 60 avec des éléments de focalisation – dans l'exemple de la figure des micro-lentilles 61. Au voisinage des  
20 points focaux des micro-lentilles, sur la face du support opposée aux micro-lentilles, est prévu une couche opaque 62, avec des ouvertures 63. Les ouvertures peuvent présenter les mêmes caractéristiques que les ouvertures discutées plus haut en référence aux figures 1 à 3. L'écran présente encore un réflecteur 65, qui réfléchit la lumière passant par les ouvertures. Il s'agit avantageusement d'un réflecteur  
25 holographique, par exemple d'un diffuseur holographique présentant un film réflecteur en aluminium externe; un tel réflecteur holographique est commercialisé par la société Physical Optics Corporation, et permet de contrôler la directivité de la lumière réfléchie. On peut aussi utiliser les réflecteurs de la société américaine Krystal Holographics International, Inc. On peut encore utiliser comme réflecteur les  
30 structures à micro-prismes ou autres bien connues en soi de l'homme du métier. Ces structures permettent de réfléchir la lumière, avec un angle contrôlé. L'ensemble peut être collé sur un substrat 67 en verre ou en plastique.

L'écran de la figure 4 peut être obtenu par les mêmes procédés que ceux décrits plus haut. Pour assurer un fonctionnement optimal de l'écran, et notamment pour  
35 assurer que les rayons projetés sur les bords sont réfléchis vers le spectateur, il est avantageux que l'étape d'irradiation soit effectuée avec une source disposée à l'endroit où doit ultérieurement être disposé le projecteur.

Le fonctionnement de l'écran en projection frontale est expliqué en référence aux figures 4 et 5. Il repose sur le principe que la lumière projetée sur l'écran provient d'une direction donnée, qui est celle du projecteur, alors que la lumière ambiante arrive de toutes les directions; la lumière du projecteur est alors  
5 sensiblement entièrement focalisée par les éléments de focalisation, et réfléchi par le réflecteur, dans la direction de l'utilisateur. Le fait d'utiliser un réflecteur holographique permet dans ce cas de contrôler la direction de réflexion de la lumière provenant du projecteur, et notamment de renvoyer vers le spectateur la lumière projetée sur les bords de l'écran. En revanche, la lumière ambiante, qui ne provient a  
10 priori pas du projecteur, est réfractée par les éléments de focalisation sur la couche opaque; elle est donc absorbée. L'écran présente donc un contraste beaucoup plus important que les écrans de projection classiques, et notamment plus important que les écrans diffusants, que les écrans perlés ou même que les écrans holographiques aluminisés commercialisés par la société Physical Optics Corporation. Il permet une  
15 projection dans une salle éclairée, sans qu'il ne soit nécessaire de supprimer toute lumière ambiante. Cette caractéristique est nouvelle et importante, et permet notamment une projection LCD à bas coût en salles de réunions, bureaux d'études ou autres lieux normalement éclairés.

La figure 4 montre l'écran, au voisinage de son centre. La figure 5 montre  
20 l'écran au voisinage de son bord. En traits pleins apparaissent les rayons incidents sur l'écran provenant du projecteur, qui sont majoritairement focalisés dans les ouvertures de la couche opaque, et réfléchis par le réflecteur vers les spectateurs; en traits pointillés apparaissent des rayons incidents de la lumière ambiante, qui sont majoritairement absorbés par la couche opaque. L'angle  $\alpha$  sur les figures 4 et 5  
25 représente le secteur angulaire dans lequel est renvoyée la lumière collimatée ou sensiblement collimatée provenant du projecteur; comme le montre la figure 4, pour le centre de l'écran, la lumière est renvoyée dans un secteur angulaire d'axe sensiblement perpendiculaire à l'écran, vers le public. Comme le montre la figure 5, sur les bords de l'écran, la lumière est renvoyée vers le centre de l'écran, dans un  
30 secteur angulaire qui est dirigé vers le public.

La figure 6 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un quatrième mode de réalisation de l'invention; dans le mode de réalisation de la figure 6, on utilise comme éléments de focalisation des micro-lentilles, comme dans le mode de réalisation des figures 1 et 2. On peut aussi utiliser comme éléments de  
35 focalisation des éléments lenticulaires, ou encore des réseaux lenticulaires croisés, comme suggéré dans la demande GB-A-369 611. Comme indiqué plus haut il est avantageux que les micro-lentilles 76 formées sur la face arrière 74 du support 72 présentent une focale importante, et typiquement une focale au moins cinq fois

supérieure à leur taille. Dans l'exemple de micro-lentilles d'un rayon de l'ordre de 300  $\mu\text{m}$ , la focale est ainsi supérieure à 1,5 mm. Plus généralement, une focale autour de 2 mm, par exemple entre 1,5 et 3 mm, est avantageuse.

5 Sur la face avant du support 72 est prévue une couche opaque 78, muni d'ouvertures 80 au voisinage des points de focalisation des éléments de focalisation. Cette couche opaque et ses ouvertures peuvent être réalisées par l'un des procédés proposés plus haut. Il est avantageux dans ce mode de réalisation aussi que le rapport entre la surface des ouvertures et la surface totale de la couche opaque soit inférieur à 10%, voire inférieur à 5%.

10 Sur la couche opaque est collé par une colle 81 un diffuseur holographique 82, dont la face avant présente le gaufrage holographique. Le fait de disposer le diffuseur dans ce sens, c'est-à-dire la face lisse contre la couche opaque présente les avantages suivants. D'une part, on évite toute trace de colle sur le gaufrage holographique, ce qui préserve la directivité de l'écran. Il n'est pas nécessaire de prévoir dans ce mode  
15 de réalisation un mode d'encollage complexe pour éviter de coller l'écran holographique. Comme représenté sur la figure, la colle peut être appliquée sur la couche opaque et dans les ouvertures, sur une épaisseur qui peut être importante : pour respecter la résolution, il suffit que l'épaisseur de la couche de colle 81 et du diffuseur 82 reste inférieure à la distance focale des éléments de focalisation. On peut  
20 donc prévoir une épaisseur de colle conséquente, par exemple de l'ordre de 0,5 mm, ce qui est avantageux en cas de conditions climatiques difficiles (hygrométrie et température).

En outre, du fait que l'écran holographique est tourné vers l'extérieur, la lumière ambiante incidente dans le cône d'émission est transmise vers le projecteur;  
25 le reste de la lumière incidente est quasiment totalement absorbé dans la couche opaque; l'écran présente donc un contraste important. Il présente une couleur noire sombre et franche, à l'inverse des dispositifs du genre de ceux commercialisés par exemple par la société Jenmar, dont la couleur est gris-jaune. On obtient selon l'invention un écran mat, présentant un contraste important et une directivité  
30 contrôlée.

On peut utiliser un autre type de diffuseur qu'un diffuseur holographique. Par exemple, on peut utiliser un diffuseur laiteux translucide, ou un diffuseur à sablage de surface. Dans le cas d'un diffuseur laiteux collé sur un substrat transparent, il est  
35 avantageux de coller le diffuseur directement sur la couche opaque; ceci limite la dégradation du contraste par rétrodiffusion dans le diffuseur, surtout si le substrat est muni d'une couche anti-reflet. Il peut aussi être intéressant dans ce cas de prévoir une couche opaque externe, de sorte à limiter la rétrodiffusion de la lumière incidente. Il est alors intéressant que l'épaisseur totale de l'écran soit de l'ordre de la distance

focale des éléments de focalisation, pour que les ouvertures dans la couche opaque la plus proche de l'utilisateur vérifient les relations mentionnés plus haut (moins de 10% voire 5% de la surface totale).

La figure 7 montre une représentation schématique en coupe d'un écran selon un cinquième mode de réalisation de l'invention. Ce mode de réalisation permet d'obtenir un écran avec un fort contraste, une bonne directivité, et un aspect brillant. Il propose une solution alternative au collage du diffuseur holographique. Comme l'écran de la figure 6, l'écran de la figure 7 présente comme éléments de focalisation des micro-lentilles 76 formées sur la face arrière 74 d'un support 72. Comme expliqué pour les figures 1 et 2, on peut encore utiliser des éléments lenticulaires. On choisit les micro-lentilles et l'épaisseur du support de sorte que les rayons focalisés par les micro-lentilles soient divergents sur la face avant du support 72.

Dans l'exemple de micro-lentilles d'un diamètre de 300  $\mu\text{m}$ , et d'une distance focale de 2 mm, on peut choisir un support d'une épaisseur de l'ordre de 2,5 mm. Dans ce cas, les ouvertures dans la couche opaque présentent un diamètre de l'ordre de 67  $\mu\text{m}$ , et le rapport entre la surface totale des ouvertures et la surface totale de la couche opaque est d'environ 5%.

Dans le mode de réalisation de la figure 7, on prévoit une couche d'écartement entre le support des micro-lentilles et le diffuseur holographique. Cette couche d'écartement présente des ouvertures en correspondance des ouvertures de la couche opaque. Elle permet de coller le diffuseur holographique sur le support, avec le gaufrage holographique dirigé vers le support, sans que la colle n'affecte le fonctionnement du diffuseur. Comme le montre la figure 7, on peut prévoir sur la face avant du support une couche opaque 78, avec des ouvertures ménagées suivant l'un ou l'autre des procédés décrits plus haut. Cette couche opaque n'est pas obligatoire.

On donne l'exemple d'une couche d'écartement formée à l'aide d'une résine photosensible positive. On forme sur la couche opaque 78 une couche 84 de résine photosensible positive sur la couche opaque 78, ou sur la face avant du support en l'absence de couche opaque; cette couche présente avantageusement une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns; cette épaisseur dépend de la technique d'encollage utilisée ultérieurement et est suffisante pour éviter toute pollution des ouvertures par la colle. On peut ainsi utiliser les résines photosensibles à sec d'une épaisseur de 15, 30 ou 50  $\mu\text{m}$ ; ces résines sont laminées à sec sur le support. La couche de résine est exposée à travers l'écran, typiquement à ux ultraviolets, de façon analogue à l'exposition de la couche opaque pour former les ouvertures, puis elle est développée. On forme ainsi dans la couche de résine des ouvertures 86 en correspondance avec les ouvertures de la couche opaque. Du fait de

la divergence des rayons focalisés par les éléments de focalisation, ces ouvertures sont d'une forme conique.

On peut ensuite former une couche opaque 88 sur la couche 84 de résine photosensible, avec des ouvertures en correspondances avec les ouvertures dans la  
5 couche de résine photosensible, par exemple suivant l'un des procédés décrits plus haut. Il est aussi possible de former la couche opaque par impression offset à plat, ou par une autre technique d'impression; dans ce cas, la divergence des ouvertures dans la couche de résine photosensible permet que la couche opaque ne s'étende pas dans les ouvertures, et laisse passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.

10 La couche 88 est une deuxième couche opaque dans le cas où l'on a déjà formé une couche opaque sur la face avant du support; il peut aussi s'agir d'une première couche opaque si l'on n'a pas formé de couche opaque sur la face avant du support. Cette couche est aussi facultative, si l'on a déjà formé une couche opaque.

Du fait de l'existence de la couche de résine photosensible, et de son épaisseur,  
15 on peut ensuite coller un diffuseur, et par exemple un diffuseur holographique, avec un face interférométrique ou face de gaufrage holographique, tournée vers les éléments de focalisation. Il suffit pour cela de revêtir d'une couche de colle la couche 84 de résine photosensible, ou la couche opaque 88. Du fait de l'épaisseur de la couche et de la taille des ouvertures, il est possible de déposer la colle sans qu'elle ne  
20 bouche les ouvertures; on peut par exemple utiliser pour l'application de la colle une technique d'offset ou une autre technique, en fonction de l'épaisseur de la couche d'écartement. On applique ensuite sur la couche de colle un diffuseur 90. La face active du diffuseur est tournée vers les éléments de focalisation. Elle fonctionne néanmoins dans l'air, au niveau des ouvertures dans la ou les couches opaques et  
25 dans la couche de résine photosensible. On assure ainsi un fonctionnement correct du diffuseur, dont les propriétés ne sont pas affectées par la colle.

Dans le mode de réalisation de la figure 7, on a expliqué la formation de la couche d'écartement à l'aide d'une résine photosensible positive du commerce. On peut aussi utiliser une résine photosensible chargée pour la rendre opaque, comme  
30 déjà expliqué plus haut en ce qui concerne la couche opaque. Dans ce deuxième cas, il n'est plus indispensable de prévoir des couches opaques de part et d'autre de la couche d'écartement.

On peut encore utiliser le procédé appelé "lift-off": on applique une résine négative, qui est exposée et développée de sorte à laisser des plots en correspondance  
35 avec les rayons focalisés par les éléments de focalisation. On applique ensuite, par exemple par sérigraphie une couche opaque, typiquement du carbone noyé dans une résine non-photosensible, puis on élimine les plots de résine négative. Ceci permet d'obtenir une couche d'écartement opaque épaisse. On peut aussi dans le procédé de

"lift-off" appliquer autour des plots une couche qui n'est pas opaque, et dans ce cas on garde une ou plusieurs des couches opaques adjacentes à la couche d'écartement.

On peut enfin utiliser pour former la couche d'écartement une couche laminée à sec sur le support, qui est détruite sur place aux lieux des rayons focalisés par les  
5 éléments de focalisation. Ce mode de réalisation est similaire à ce qui a déjà été expliqué plus haut pour la couche opaque.

L'écran peut être utilisé tel quel, la face avant de l'écran étant alors constituée de la face arrière du diffuseur. Dans ce cas, on évite tout dépôt de poussière sur la face active du diffuseur. On peut aussi ajouter à l'écran par collage une plaque  
10 transparente 92, de verre ou analogue, le cas échéant muni d'une couche anti-reflet 94. On confère ainsi à l'écran une rigidité mécanique plus importante. En outre, la présence du verre assure à l'écran un aspect brillant, qui peut être utile dans certaines applications. La présence sous le verre d'une ou plusieurs couches opaques assure un bon contraste et un aspect noir sombre de l'écran.

On peut aussi, bien que ceci ne soit pas représenté sur la figure, prévoir sur la  
15 face avant du diffuseur une couche opaque. Celle-ci est disposée entre le diffuseur et la plaque de verre 92; elle améliore l'aspect noir de l'écran, et augmente le contraste.

On comprend que dans la description de la figure 7, on peut former une, deux ou trois couches opaques, de part et d'autre de la couche 84 d'écartement, et de part et  
20 d'autre du diffuseur 90. Si la couche d'écartement est opaque, on peut se passer des couches opaques supplémentaires. La présence de plusieurs couches opaques améliore le contraste, et améliore aussi l'aspect noir de l'écran. Du fait de la divergence des rayons, il est possible que le rapport entre la surface des ouvertures et la surface totale de la couche opaque soit supérieur à 5 ou 10% pour la deuxième ou  
25 troisième couche. Toutefois, le contraste reste dans tous les cas élevé.

Le mode de réalisation de la figure 7 améliore les performances du diffuseur, et évite les aberrations provoquées par la colle ou par de la poussière qui pourrait se déposer sur la face active du diffuseur. Ceci augmente la durée de vie de l'écran. Le mode de réalisation de la figure 7 assure une bonne cohésion mécanique entre les  
30 différents éléments de l'écran, avec typiquement un collage sur plus de 90% de la surface entre le diffuseur et la résine photosensible; ceci renforce l'écran, indépendamment des différences entre les coefficients de dilatation des éléments qui compose l'écran – support des éléments de focalisation, diffuseur et plaque de verre. En outre, le fait que le diffuseur soit collé sur toute sa surface de façon uniforme  
35 assure que la transmission s'effectue aussi bien sur le centre du diffuseur que sur le bord de celui-ci. Cela rend possible la juxtaposition d'écrans dans un mur d'images sans effets de bords.

Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée aux exemples et modes de réalisation décrits et représentés, mais elle est susceptible de nombreuses variantes accessibles à l'homme de l'art. Ainsi, il est clair que l'on peut faire varier la position relative des micro-lentilles et de leur support, dans la mesure où le point de focalisation des micro-lentilles est proche de la couche opaque. Dans le cas de la figure 1, on pourrait par exemple disposer les micro-lentilles sur la face avant du support, ajouter une couche intermédiaire transparente, puis une couche opaque au voisinage du point de focalisation des micro-lentilles. Dans le cas de la figure 2, on pourrait disposer les micro-lentilles sur la face avant du support 22, toujours en assurant que leur point de focalisation est voisin de la couche opaque.

On a décrit dans les modes de réalisation des figures des exemples de micro-lentilles et de micro-billes. On peut aussi selon l'invention utiliser des éléments de focalisation lenticulaires. Ainsi, les figures 1, 2, 4 à 7 peuvent correspondre aussi à des modes de réalisation avec des éléments lenticulaires, en coupe perpendiculairement à l'axe d'invariance des éléments lenticulaires. Le problème de Moiré mentionné plus haut disparaît avec des éléments diffuseurs, et notamment avec un diffuseur holographique.

On peut en outre prévoir sur l'écran de l'invention les traitements connus en soi, et par exemple des traitements anti-reflets d'un côté ou de l'autre de l'écran. Le terme de support utilisé pour les modes de réalisation des figures 1 et 2 se réfère aux micro-lentilles; l'écran peut aussi comprendre un support rigide, tel qu'une plaque de verre ou un matériau faiblement diffusant. On peut aussi utiliser d'autres types de micro-lentilles que celles données à titre d'exemple.

Le procédé de l'invention n'est pas limité aux quatre modes de réalisation donnés à titre d'exemple. On peut aussi former la couche opaque par irradiation d'autres types de matériaux à travers les micro-lentilles ou les éléments focalisants. On peut aussi utiliser le procédé de "lift-off" de photolithographie : application de plots de résine photosensible négative aux points de focalisation des éléments de focalisation; recouvrement de toute la surface par une couche noire, puis enfin dissolution des plots de résine et de la couche noire à l'endroit de ces plots de résine pour ne conserver qu'une couche noire présentant des trous aux endroits des points de focalisation.

Dans l'ensemble de la description, on a utilisé les termes de couche opaque et d'ouverture transparente. Dans le cas d'une projection en couleurs, la couche opaque est typiquement noire, et les ouvertures sont transparentes, c'est-à-dire laissent passer toutes les longueurs d'onde de la lumière visible; en fait, le terme transparent s'entend comme transparent pour la lumière focalisée par les éléments de focalisation, et le terme opaque s'entend comme opaque pour la lumière focalisée par les éléments de



focalisation. Ainsi, dans le cas d'un écran de projection destiné à être utilisé avec une lumière rouge, on pourrait utiliser une couche opaque bleue, de sorte à absorber la composante rouge de la lumière ambiante, et disposer d'un contraste élevé pour la couleur rouge.

- 5           On peut utiliser, notamment dans les modes de réalisation des figures 6 et 7 d'autres diffuseurs que des diffuseurs holographiques. A titre d'exemple, on peut utiliser des diffuseurs en matériau semi-transparent ou des diffuseurs en matériau transparent présentant une surface irrégulière, notamment une surface sablée. Dans le cas de la figure 7, il est avantageux que la face irrégulière d'un tel diffuseur soit  
10 dirigée vers les éléments de focalisation; la présence de la couche de résine photosensible et la divergence des rayons évite toute pollution de la couche active pour la diffusion par la colle.

- On pourrait encore, dans le mode de réalisation de la figure 7, disposer le diffuseur avec sa face inactive tournée vers les éléments de focalisation, et former la  
15 couche de résine photosensible par dessus la face active du diffuseur; ce mode de réalisation est toutefois moins avantageux dans la mesure où il peut conduire à endommager la face active du diffuseur par les traitements de la couche de résine.

**REVENDICATIONS**

1. Un écran, comprenant un support (2, 22) avec des éléments de focalisation (6, 26), une couche opaque (10, 36) avec des ouvertures (12, 38) pour laisser  
5 passer la lumière focalisée par les éléments de focalisation.
2. L'écran selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche opaque est voisine des points de focalisation des éléments de focalisation.
3. L'écran selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les ouvertures sont non-ponctuelles.
- 10 4. L'écran selon la revendication 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que les ouvertures présentent une dimension comprise entre 2 micromètres et 200 micromètres.
5. L'écran selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les ouvertures représentent moins de 10% de la surface de la couche opaque, et de préférence moins de 5% de cette surface.
- 15 6. L'écran selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il présente un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 5 00.
7. L'écran selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les éléments de focalisation présentent une dimension comprise entre 20 micromètres et 1 millimètre.
- 20 8. L'écran selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure à 70%.
9. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que le carré  $(\phi_{\text{trous}}/\phi_{\text{focalisation}})^2$  du rapport entre la dimension  $\phi_{\text{trous}}$  des ouvertures et la dimension  $\phi_{\text{focalisation}}$  des éléments de focalisation est inférieur ou égal à 10%,  
25 de préférence inférieur ou égal à 5%.
10. L'écran selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des éléments lenticulaires, en ce que les ouvertures ont la forme de ligne, et en ce que le rapport entre la largeur d'une

ligne et la distance entre deux lignes adjacentes est inférieur ou égal à 10%, de préférence inférieur ou égal à 5%.

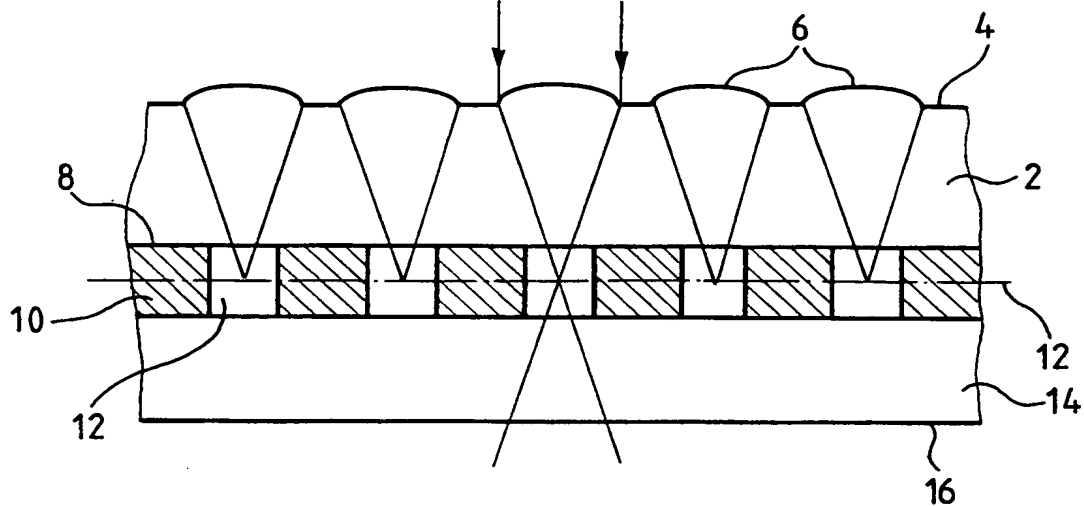
11. L'écran selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le taux de remplissage par les éléments de focalisation est supérieur ou égal à 90%.
- 5 12. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes.
13. L'écran selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 80%, de préférence supérieure ou égale à 85%.
- 10 14. L'écran selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles ou des éléments lenticulaires.
- 15 15. L'écran selon la revendication 14, caractérisé en ce qu'il présente une transmittivité supérieure ou égale à 90%, de préférence supérieure ou égale à 95%.
- 16 16. L'écran selon l'une des revendications 1 à 15, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un diffuseur (30) adjacent à la couche opaque, de préférence un diffuseur contrôlant la directivité.
17. L'écran selon la revendication 16, caractérisé par une couche d'écartement (84) entre le support et le diffuseur (90), de préférence d'une épaisseur entre  
20 quelques microns et quelques dizaines de microns.
18. L'écran de la revendication 17, caractérisé en ce que le diffuseur (90) présente une surface active dirigée vers la couche d'écartement.
19. L'écran de la revendication 16, 17 ou 18, caractérisé par une plaque transparente (92) adjacente au diffuseur et collée à celui-ci.
- 25 20. L'écran selon la revendication 16, caractérisé en ce que le diffuseur est un diffuseur holographique.

21. L'écran selon l'une des revendications 1 à 20, caractérisé en ce qu'il comprend un réflecteur (65) adjacent à la couche opaque (62).
22. L'écran selon la revendication 21, caractérisé en ce que le réflecteur est un réflecteur (65) contrôlant la directivité.
- 5 23. Un procédé de fabrication d'un écran, comprenant les étapes de :
- fourniture d'un support (2, 22, 44) présentant une pluralité d'éléments de focalisation (6, 26, 50), et d'un matériau s'étendant en couche au voisinage des points de focalisation des dits éléments de focalisation;
  - irradiation du matériau à travers les éléments de focalisation ;
  - 10 - formation en utilisant le matériau irradié d'une couche opaque (10, 36, 46) présentant des ouvertures (12, 38, 54).
24. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les dits éléments de focalisation comprennent des micro-lentilles (6, 26), des éléments lenticulaires ou des micro-billes (50).
- 15 25. Le procédé selon la revendication 23, caractérisé en ce que les éléments de focalisation comprennent des micro-billes et en ce qu'il comprend une étape de formation d'une deuxième couche opaque (52) entre les micro-billes, préalable à l'étape d'irradiation.
- 20 26. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 25, caractérisé en ce que le matériau est une résine photosensible positive opaque, et en ce que l'étape de formation comprend :
- le développement de la résine.
- 25 27. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau destructible par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par destruction du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
28. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau photographique positif, et en ce que l'étape de formation comprend :
- 30 - le développement du matériau photographique.

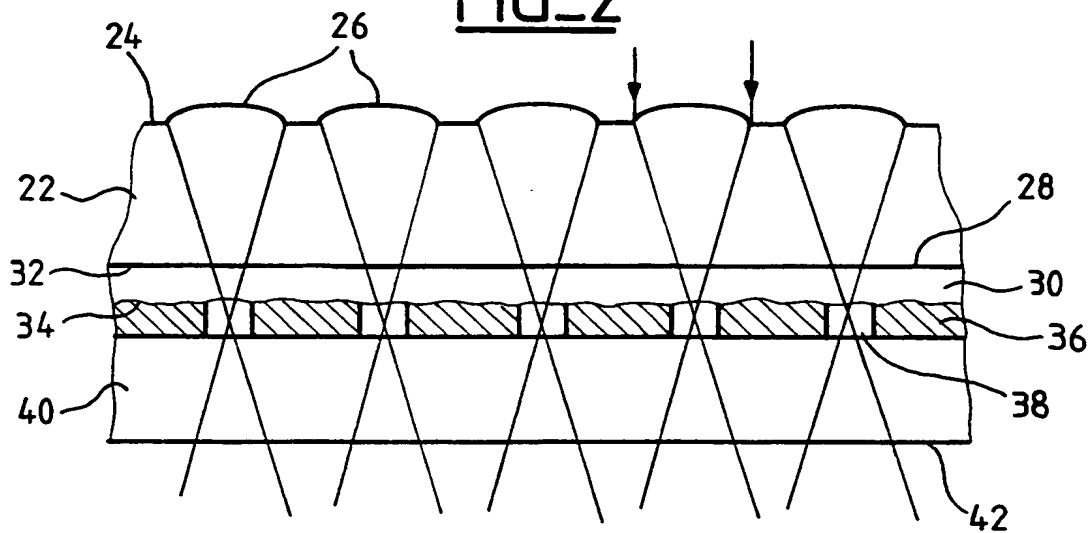
29. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 26, caractérisé en ce que le matériau est un matériau décolorable par irradiation, et en ce que l'étape de formation s'effectue par décoloration du matériau en même temps que l'étape d'irradiation.
- 5 30. Le procédé selon l'une des revendications 23 à 29, caractérisé en ce qu'il comprend en outre les étapes de :
- formation sur le support ou la couche opaque d'une couche d'écartement (84) d'une épaisseur de quelques microns à quelques dizaines de microns ;
  - formation d'ouvertures (86) dans la dite couche, en correspondance aux points
- 10 de focalisation des dits éléments de focalisation;
- collage d'un diffuseur (90) sur la dite couche (84), une face active du diffuseur étant tournée vers la dite couche.
31. Le procédé selon la revendication 30, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape d'application par collage d'une plaque transparente sur ledit diffuseur.
- 15 32. Un écran présentant un contraste supérieur à 250, et de préférence supérieur à 500.

1/3

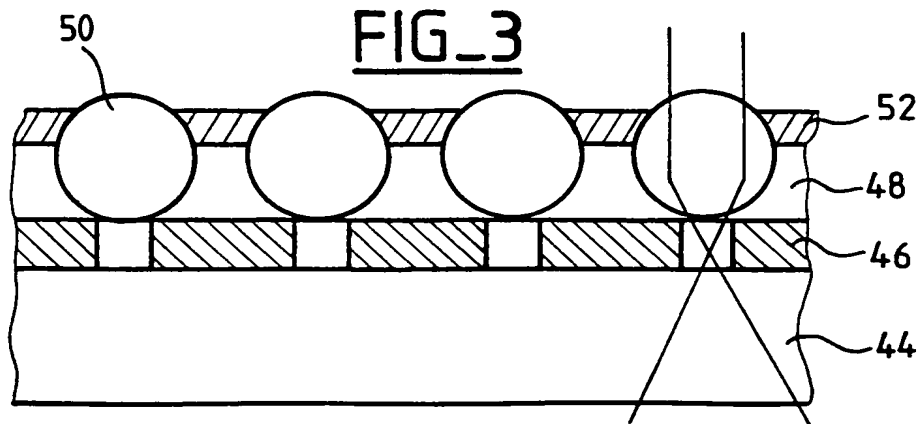
FIG\_1



FIG\_2



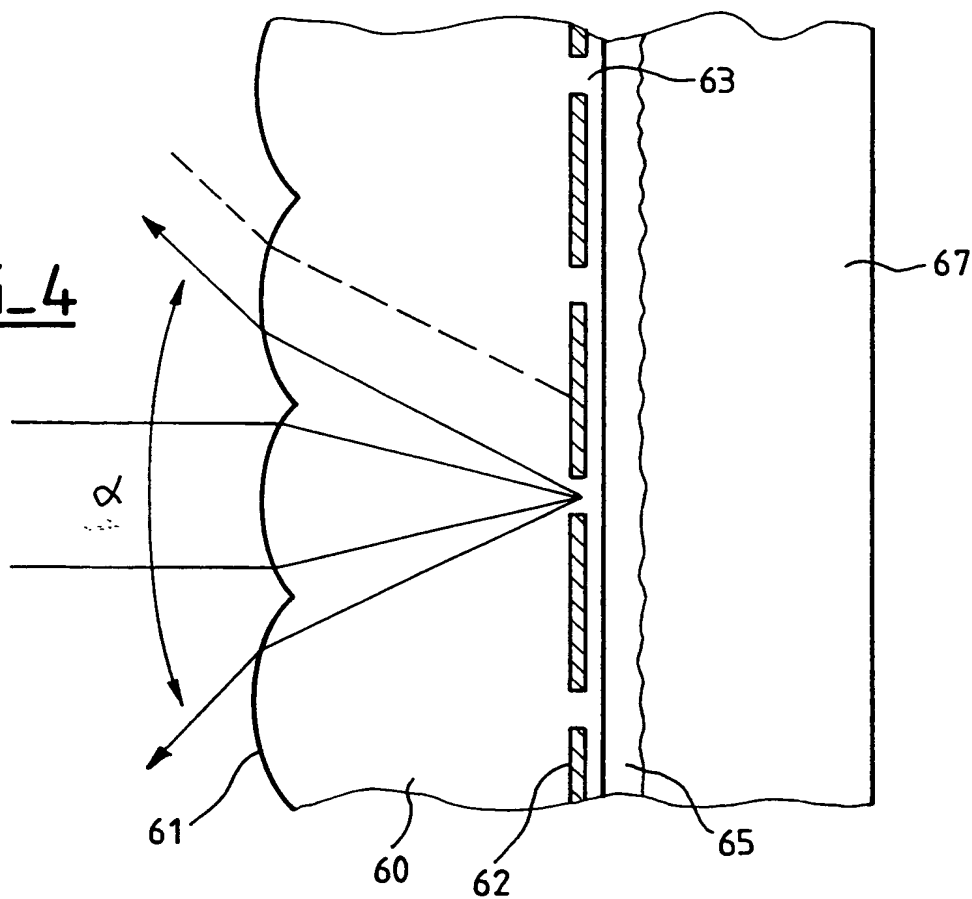
FIG\_3



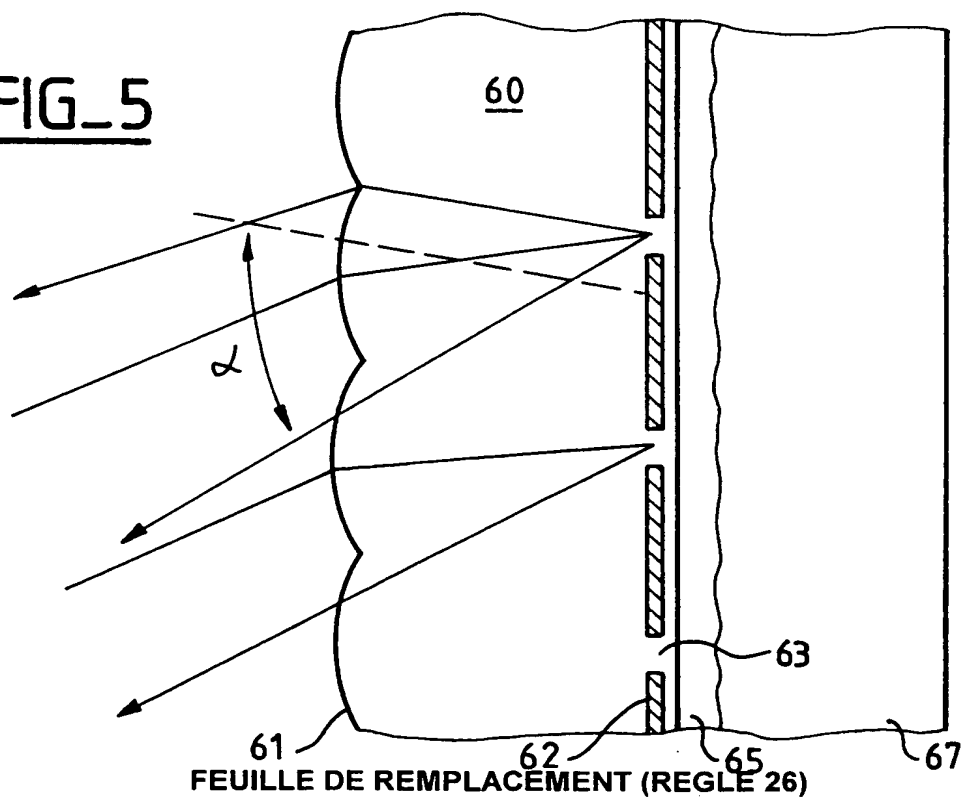
FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

2/3

FIG\_4

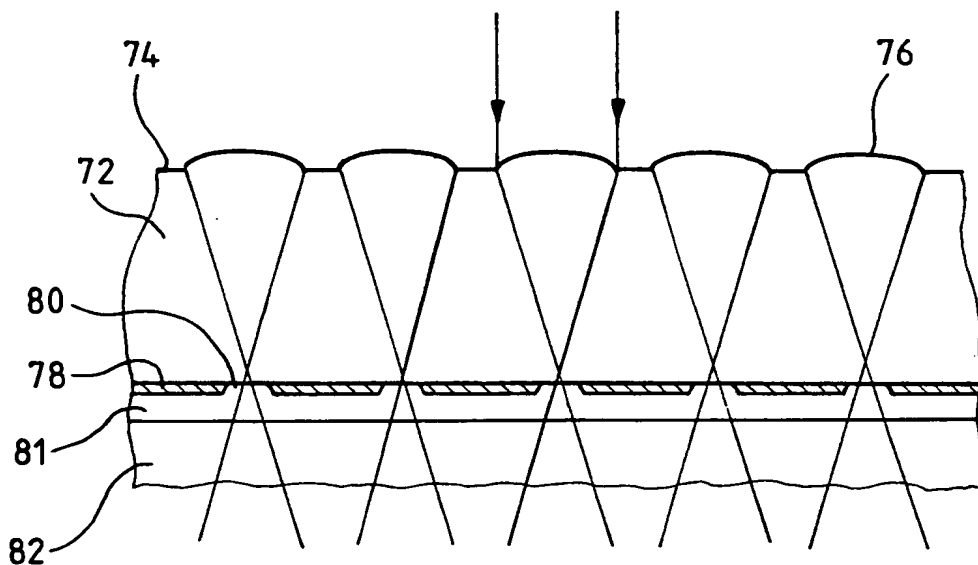


FIG\_5

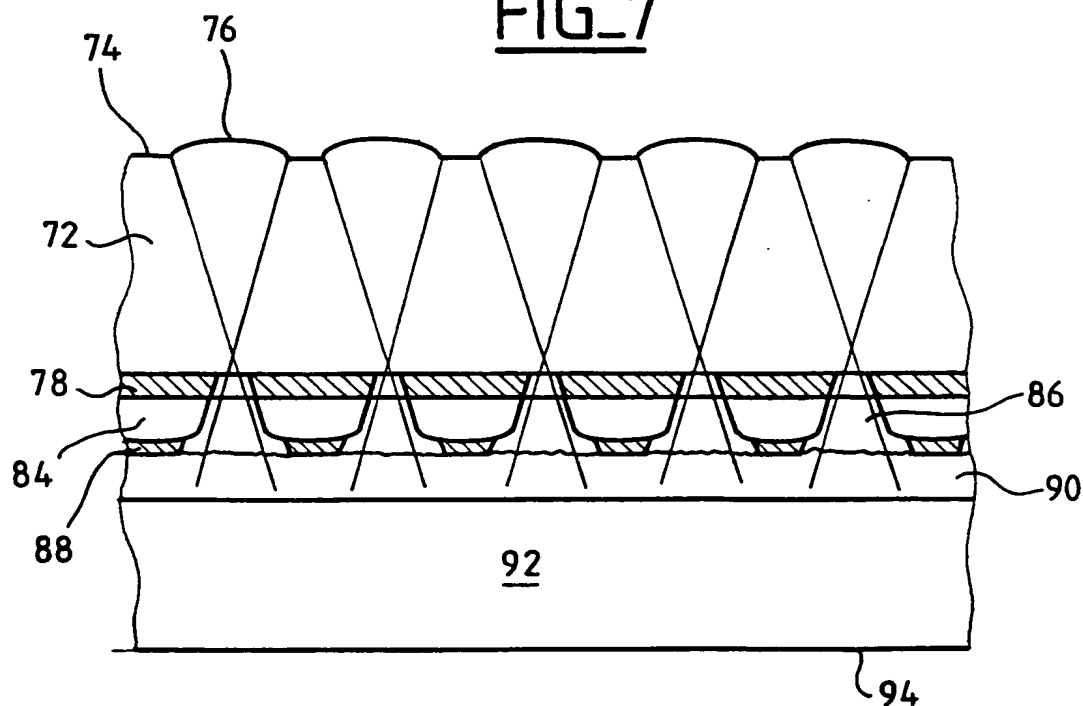


3/3

FIG\_6



FIG\_7



FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)





PCT

ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE  
Bureau international

## DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>7</sup> : <b>G03B 21/62</b>	<b>A1</b>	(11) Numéro de publication internationale: <b>WO 00/67071</b> (43) Date de publication internationale: 9 novembre 2000 (09.11.00)
--	-----------	--

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR00/01156

(22) Date de dépôt international: 28 avril 2000 (28.04.00)

(30) Données relatives à la priorité:

99/05480 29 avril 1999 (29.04.99) FR

99/07352 10 juin 1999 (10.06.99) FR

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): SYN-ELEC S.A. (FR/FR); Zone Industrielle, F-12380 Saint-Sémin-sur-Rance (FR).

(72) Inventeur: et

(75) Inventeur/Déposant (US seulement): GIBILINI, Daniel  
[FR/FR]: 2120, route du Boulard, F-38410 Saint Martin d'Uriage (FR).(74) Mandataires: POCHART, François etc.: Cabinet  
Hirsch-Desrousseaux-Pochart, 34, rue de Bassano,  
F-75008 Paris (FR).

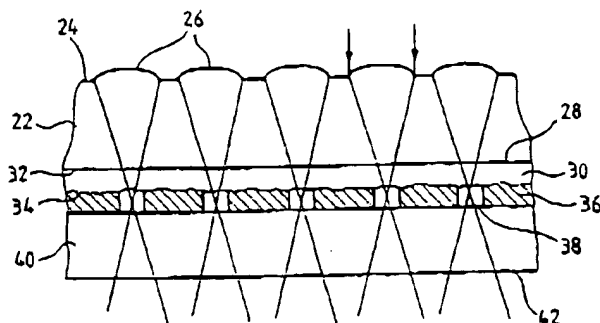
(81) Etats désignés: AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée

Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: PROJECTION SCREEN

(54) Titre: ECRAN DE PROJECTION



## (57) Abstract

The invention concerns a rear projection screen, comprising a support (22) with focusing elements such as microlenses (26) or lenticular elements, a holographic diffuser, and an opaque layer (36) with apertures (38) for allowing through the light focused by the microlenses. The light projected from the rear of the screen is concentrated by the microlenses (26) and passes through the opaque layer by the apertures (38). The holographic diffuser controls the directivity of the light. The incident light on the screen is absorbed by the opaque layer, such that the layer provides good transmittivity, high contrast, and controlled directivity owing to the holographic diffuser. The invention also concerns a method for making such a rear projection screen whereby the apertures in the opaque layer are formed by irradiating said layer or a preparatory material through the microlenses.

EL 321553099US

## TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

## NOTIFICATION D'ELECTION

(règle 61.2 du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

Commissioner  
 US Department of Commerce  
 United States Patent and Trademark  
 Office, PCT  
 2011 South Clark Place Room  
 CP2/5C24  
 Arlington, VA 22202  
 ETATS-UNIS D'AMERIQUE  
 en sa qualité d'office élu

Date d'expédition (jour/mois/année) 08 décembre 2000 (08.12.00)	
Demande internationale no PCT/FR00/01156	Référence du dossier du déposant ou du mandataire 16466PC SYL1
Date du dépôt international (jour/mois/année) 28 avril 2000 (28.04.00)	Date de priorité (jour/mois/année) 29 avril 1999 (29.04.99)
Déposant GIBILINI, Daniel	

1. L'office désigné est avisé de son élection qui a été faite:

☒ dans la demande d'examen préliminaire international présentée à l'administration chargée de l'examen préliminaire international le:

22 novembre 2000 (22.11.00)

☐ dans une déclaration visant une élection ultérieure déposée auprès du Bureau international le:

2. L'élection ☒ a été faite

☐ n'a pas été faite

avant l'expiration d'un délai de 19 mois à compter de la date de priorité ou, lorsque la règle 32 s'applique, dans le délai visé à la règle 32.2b).

Bureau international de l'OMPI 34, chemin des Colombettes 1211 Genève 20, Suisse no de télécopieur: (41-22) 740.14.35	Fonctionnaire autorisé Diana Nissen no de téléphone: (41-22) 338.83.38
--	--

## TRAITE D'COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

NOTIFICATION DE L'ENREGISTREMENT  
D'UN CHANGEMENT(règle 92bis.1 et  
instruction administrative 422 du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

POCHART, François  
Cabinet Hirsch-Pochart  
34, rue de Bassano  
F-75008 Paris  
FRANCE

Date d'expédition (jour/mois/année) 02 février 2001 (02.02.01)	NOTIFICATION IMPORTANTE
Référence du dossier du déposant ou du mandataire 16466PC SYL1	
Demande internationale no PCT/FR00/01156	Date du dépôt international (jour/mois/année) 28 avril 2000 (28.04.00)

## 1. Les renseignements suivants étaient enregistrés en ce qui concerne:

☐ le déposant      ☐ l'inventeur      ☒ le mandataire      ☐ le représentant commun

Nom et adresse POCHART, François Cabinet Hirsch-Desrousseaux-Pochart 34, rue de Bassano F-75008 Paris FRANCE	Nationalité (nom de l'Etat)	Domicile (nom de l'Etat)
	no de téléphone 01 53 23 92 12	
	no de télécopieur 01 47 23 49 13	
	no de téléimprimeur	

## 2. Le Bureau international notifie au déposant que le changement indiqué ci-après a été enregistré en ce qui concerne:

☐ la personne      ☐ le nom      ☒ l'adresse      ☐ la nationalité      ☐ le domicile

Nom et adresse POCHART, François Cabinet Hirsch-Pochart 34, rue de Bassano F-75008 Paris FRANCE	Nationalité (nom de l'Etat)	Domicile (nom de l'Etat)
	no de téléphone 01 53 23 92 12	
	no de télécopieur 01 47 23 49 13	
	no de téléimprimeur	

## 3. Observations complémentaires, le cas échéant:

## 4. Une copie de cette notification a été envoyée:

☒ à l'office récepteur      ☐ aux offices désignés concernés  
☐ à l'administration chargée de la recherche internationale      ☒ aux offices élus concernés  
☒ à l'administration chargée de l'examen préliminaire international      ☐ autre destinataire:

Bureau international de l'OMPI 34, chemin des Colombettes 1211 Genève 20, Suisse no de télécopieur (41-22) 740.14.35	Fonctionnaire autorisé: Simin Baharlou no de téléphone (41-22) 338.83.38
---	--

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No

PCT/FR 00/01156

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
IPC 7 G03B21/62

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 G03B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 389 611 A (T.SHIMIZU) cited in the application  page 1 -page 3; figures 1-3	1,2,14, 21,23, 24,26,28
X	FR 1 266 832 A (J.LEMELSON) 15 November 1961 (1961-11-15) page 1 -page 4; figures 1-5	1-3,14, 21,24
X	US 4 666 248 A (J.VAN DE VEN) 19 May 1987 (1987-05-19) column 2 -column 5; figures 1-3	1,2,14
X	FR 980 402 A (KODAK -PATHÉ) 11 May 1951 (1951-05-11)  page 3; figures 4-6	1,2,14, 23,24, 26,28

-/-

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

## \* Special categories of cited documents:

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

\*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

\*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

\*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

\*Z\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

12 July 2000

Date of mailing of the international search report

19/07/2000

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Boeykens, J

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int. Patent Application No.

PCT/FR 00/01156

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	FR 972 333 A (COMP.FRANCAISE POUR L'EXPLOITATION DES PROCÉCÉS THOMSON-HOUSTON) 29 January 1951 (1951-01-29) page 1 -page 2; figure 7 ---	1,2,7, 14,23, 24,26,28
X	FR 959 731 A (KODAK-PATHÉ) 4 April 1950 (1950-04-04) page 2 -page 4; figures 1-8 -----	1,2,12, 24

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 00/01156

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 389611	A	NONE	
FR 1266832	A	15-11-1961	NONE
US 4666248	A	19-05-1987	NL 8503526 A 16-07-1987 AU 579307 B 17-11-1988 AU 6665386 A 25-06-1987 CA 1274712 A 02-10-1990 CN 1004656 B 28-06-1989 DE 3686328 A 10-09-1992 DE 3686328 T 04-03-1993 DK 609486 A 21-06-1987 EP 0234059 A 02-09-1987 JP 62157023 A 13-07-1987
FR 980402	A	11-05-1951	NONE
FR 972333	A	29-01-1951	NONE
FR 959731	A	04-04-1950	NONE